

เอกสารแนบที่ 2.26

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

SKIC Banpong Mill CSR

CSR Highlight แผนดำเนินการ ปี 2566

ปี	โครงการ	action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ร.ค.
ด้านเศรษฐกิจ	โครงการพัฒนาวิสาหกิจชุมชน (Paper Band)	P	จัดทำมาตรฐานผลิตภัณฑ์			ประกวดโครงการแบบจำลองธุรกิจของกรมโรงงาน								
		A			ส่งสินค้า 300 ชิ้น ที่ห้าง Central			ได้รับรางวัลรองชนะเลิศ การประกวดแผนธุรกิจ ในโครงการ พลอยได้ พาสุน ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยได้รับเงินรางวัล 50,000 บาท						
	โครงการตลาดนัดชุมชน	P												
		A			งานสัปดาห์ความปลอดภัย เมื่อวันที่ 25-26/01/66			28/06/66	27/07/66	31/08/66	29/09/66	27/10/66	28/11/66	13-14/12/66
ด้านสังคม	โครงการมอบทุนการศึกษา	P									มอบทุนการศึกษา 510 ทุน			
		A												
	โครงการถวายเทียน/ทอดกฐิน/ผ้าป่า	P							ถวายเทียน			กฐิน/ผ้าป่า		
		A										วัดหุบกระบัง วัดดอนขมิ้น		
	โครงการศูนย์สมุนไพรชุมชน	P				ประชุม	สำรวจพื้นที่	ความคืบหน้า		พัฒนาแปลงสาธิตร่วมกับ sw.สต./อสม.			ขยายผล/ต่อยอดในชุมชน	
		A						ประชุมแผนงาน และสำรวจพื้นที่						
	โครงการอบรมให้ความรู้เรื่องการทำ CPR / First Aids ร่วมกับ sw.สต. ให้กับ อสม.	P						sw.สต.ท่าพา			sw.สต.บ้านครก	sw.สต.บ้านบางพัง		
		A				วิทยาลัยพยาบาลจรัญรัช		sw.สต.ท่าพา และกลุ่ม อสม. จำนวน 100 คน						
ด้านสิ่งแวดล้อม	โครงการชุมชนไร้ขยะ Season#4	P	หารือแนวทาง ทิศทางการดำเนินงาน		kickoff	Training	ทีม FA ลงพื้นที่ชุมชน/ดำเนินโครงการ (พค.-สค.)		ประชุม คกก.(สค.)		ตรวจประเมิน	ประกาศผล/มอบรางวัล		
		A			24/03/66	ประชุมนัดอบรม และดูงาน	03/05/66 Training	3 มิ.ย. 66 ภูเขาบ้านหัวพอง						
	โครงการสนับสนุนบรรจุกติณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม	P	นำเสนอโครงการในที่ประชุม พอช.		kickoff	Training	นำเสนอโครงการ (พค.) และ Road show (พค.-กค.) พร้อมเก็บข้อมูล (กค.-สค.)			สรุปโครงการ				
		A					04/04/66 ส่วนราชการ ชมกระบวนการผลิต FEST							
	โครงการพากระดาดกลับบ้าน	P			ม.มหิดล	คลังจังหวัด	การประปาราชบุรี	sw.ราชบุรี	ม.ศิลปากร		sw.ดำเนิน		sw.ชานคาบิลโล	
		A				31/03/66	26/04/66							
	โครงการปลูกลดร้อน และโครงการรักรัษน้ำจากภูผาสู่ห่านที	P						ปลูกต้นไม้ 12,000 ต้น		สร้างฝาย 10 ตัว				
		A						ปลูกต้นไม้พค.ต.เขาสลึง 5,000 ต้น						
	โครงการ Open house	P				สื่อมวลชน				ชุมชน 11 รุ่น รุ่นละ 60 คน				
		A												

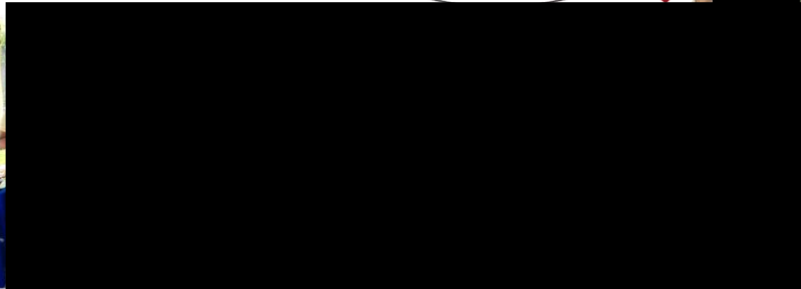
ด้านเศรษฐกิจ

CSR Banpong Issue 038/2566

Internal News Release Stakeholder Engagement



ตลาดนัด ซื้อปช่วยชุมชน ครั้งที่ 1/2566



วันที่ 28 มิถุนายน 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม CSR Banpong จัด ตลาดนัด ซื้อปช่วยชุมชน ครั้งที่ 1/2566 เพื่อประชาสัมพันธ์ส่งเสริมสินค้าภายในชุมชน สร้างรายได้ ให้ชุมชนเติบโต พร้อมแบ่งปัน และสร้างเครือข่ายชุมชนเข้มแข็งร่วมกัน โดยคัดสรรสินค้าจากกลุ่มวิสาหกิจชุมชน หรือศูนย์อาชีพในชุมชนรอบโรงงาน ซึ่งจะช่วยเหลือเพิ่มช่องทางให้ผู้ซื้อสามารถเข้าถึง และอุดหนุนสินค้าชุมชนได้สะดวกมากยิ่งขึ้น โดยได้รับความสนใจจากพนักงาน คู่ธุรกิจ มาช่วยส่งต่อพลังใจ สร้างรายได้ให้ชุมชนเติบโตอย่างยั่งยืน โดยในงานนี้มียาได้รวมจากการจำหน่ายสินค้ากว่า 50,000 บาท



BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type : ECS,MJ

CSR Banpong Issue 049/2566

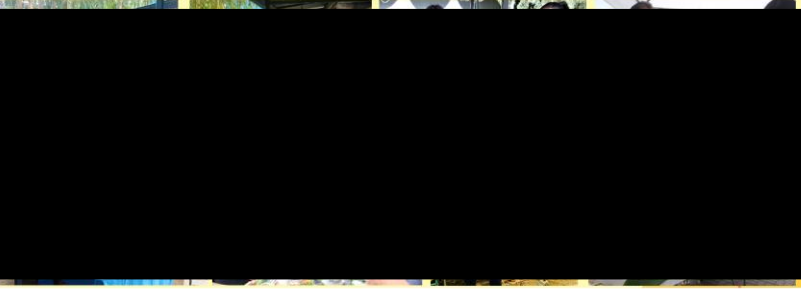
Internal News Release Stakeholder Engagement



ตลาดนัด ซื้อปช่วยชุมชน



วันที่ 27 กรกฎาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม CSR Banpong จัดกิจกรรม ตลาดนัด ซื้อปช่วยชุมชน ครั้งที่ 2/2566 เพื่อประชาสัมพันธ์ส่งเสริมสินค้าภายในชุมชน สร้างรายได้ ให้ชุมชนเติบโต และสร้างเครือข่ายชุมชนเข้มแข็งร่วมกัน โดยคัดสรรสินค้าดีคุณภาพจากกลุ่มวิสาหกิจชุมชน หรือศูนย์อาชีพในชุมชนรอบโรงงาน ซึ่งจะช่วยเหลือเพิ่มช่องทางให้ผู้ซื้อสามารถเข้าถึง และอุดหนุนสินค้าชุมชนได้สะดวกมากยิ่งขึ้น โดยได้รับความสนใจจากพนักงาน คู่ธุรกิจ มาช่วยส่งต่อพลังใจ สร้างรายได้ให้ชุมชนเติบโตอย่างยั่งยืน โดยในงานนี้มียาได้รวมจากการจำหน่ายสินค้ากว่า 53,000 บาท



BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

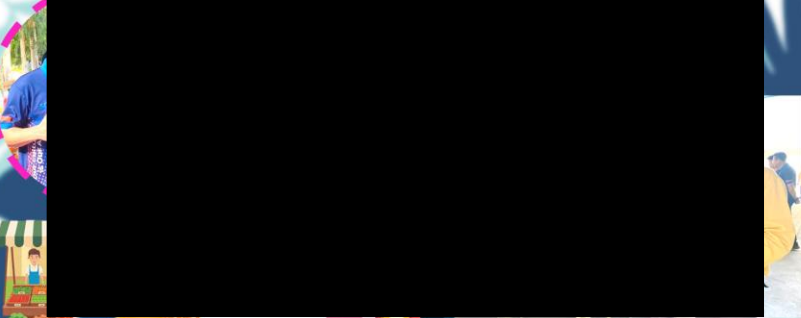
Type : ECS,MJ

CSR Banpong Issue 069/2566

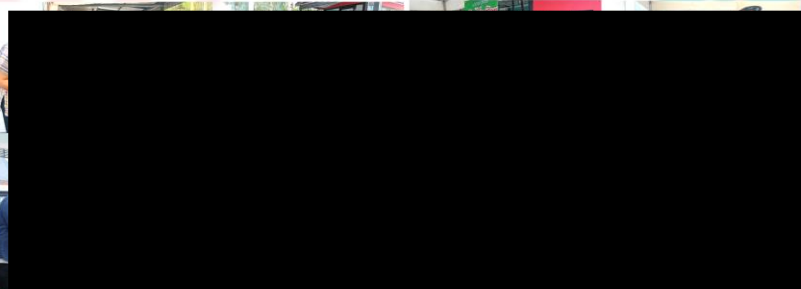
Internal News Release



ตลาดนัด ซื้อปช่วยชุมชน



วันที่ 31 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม BP CSR จัดกิจกรรม ตลาดนัด ซื้อปช่วยชุมชน ครั้งที่ 3/2566 เพื่อประชาสัมพันธ์ส่งเสริมสินค้าภายในชุมชน สร้างรายได้ ให้ชุมชนเติบโต และสร้างเครือข่ายชุมชนเข้มแข็งร่วมกัน โดยคัดสรรสินค้าคุณภาพจากกลุ่มวิสาหกิจชุมชน หรือศูนย์อาชีพในชุมชนรอบโรงงาน ซึ่งจะช่วยเหลือเพิ่มช่องทางให้ผู้ซื้อสามารถเข้าถึง และอุดหนุนสินค้าชุมชนได้สะดวกมากยิ่งขึ้น โดยได้รับความสนใจจากพนักงาน คู่ธุรกิจ มาช่วยส่งต่อพลังใจสร้างรายได้ให้ชุมชนเติบโตอย่างยั่งยืน โดยในเดือนนี้มีรายได้รวมจากการจำหน่ายสินค้ากว่า 42,000 บาท



BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type : ECS,MJ

ด้านเศรษฐกิจ

CSR Banpong Issue 077/2566

Internal
News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

ตลาดนัด ช็อปช่วยชุมชน

ครั้งที่ 4/2566

วันที่ 29 กันยายน 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม BP CSR จัดกิจกรรม ตลาดนัด ช็อปช่วยชุมชน ครั้งที่ 4/2566 เพื่อประชาสัมพันธ์ส่งเสริมสินค้าภายในชุมชน และสร้างเครือข่ายชุมชนเข้มแข็งร่วมกัน โดยคัดสรรสินค้าคุณภาพจากกลุ่มวิสาหกิจชุมชน หรือศูนย์อาชีพในชุมชนรอบโรงงาน ซึ่งจะช่วยให้ช่องทางให้ผู้ผลิตสามารถเข้าถึง และอุดหนุนสินค้าชุมชนได้สะดวกยิ่งขึ้น โดยในเดือนนี้สำนักงานการกีฬาแห่งประเทศไทย (กกท.) จังหวัดราชบุรี ได้นำเสื้อที่ระลึก “ราชบุรีเกมส์” มาจำหน่ายเพื่อประชาสัมพันธ์การจัดกิจกรรมเยาวชนแห่งชาติ ครั้งที่ 9 “ราชบุรีเกมส์” ซึ่งได้รับความสนใจจากพนักงาน ผู้ธุรกิจ มาช่วยส่งต่อพลังใจสร้างรายได้ให้ชุมชนเติบโตอย่างยั่งยืน โดยในเดือนนี้มียาได้รับจากการจำหน่ายสินค้ากว่า 67,800 บาท

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : EC.SMJ

CSR Banpong Issue 087/2566

Internal
News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

ตลาดนัด ช็อปช่วยชุมชน

ครั้งที่ 5/2566

วันที่ 27 ตุลาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม BP CSR จัดกิจกรรม ตลาดนัด ช็อปช่วยชุมชน ครั้งที่ 5/2566 เพื่อประชาสัมพันธ์ส่งเสริมสินค้าภายในชุมชน ซึ่งในเดือนตุลาคมนี้จัดกิจกรรมพร้อมกับงานสมโภชกฐินประจำปี 2566 ณ บริเวณ Circular Car Park SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยได้รับความสนใจจากพนักงานที่มาร่วมงานเป็นจำนวนมาก

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : EC.SMJ

CSR Banpong Issue 093/2566

Internal
News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

ตลาดนัด ช็อปช่วยชุมชน

ครั้งที่ 6/2566

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม BP CSR จัดกิจกรรม ตลาดนัด ช็อปช่วยชุมชน ครั้งที่ 6/2566 เพื่อประชาสัมพันธ์ส่งเสริมสินค้าภายในชุมชน สร้างรายได้ ให้ชุมชนเติบโต และสร้างเครือข่ายชุมชนเข้มแข็งร่วมกัน โดยนำสินค้าคุณภาพจากกลุ่มวิสาหกิจชุมชน หรือศูนย์อาชีพในชุมชนรอบโรงงาน ซึ่งจะช่วยให้ช่องทางให้ผู้ผลิตสามารถเข้าถึง และอุดหนุนสินค้าชุมชนได้สะดวกมากยิ่งขึ้น โดยได้รับความสนใจจากพนักงาน ผู้ธุรกิจ มาช่วยส่งต่อพลังใจสร้างรายได้ให้ชุมชนเติบโตอย่างยั่งยืน โดยในเดือนนี้มียาได้รับจากการจำหน่ายสินค้ากว่า 38,000 บาท

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : EC.SMJ

ด้านเศรษฐกิจ

CSR Banpong Issue 099/2566

Internal

News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

ตลาดนัด ช็อปช่วยชุมชน

วันที่ 13-14 ธันวาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม BP CSR จัดกิจกรรม **ตลาดนัด ช็อปช่วยชุมชน** ครั้งที่ 7/2566 เพื่อประชาสัมพันธ์ส่งเสริมสินค้าในชุมชน ซึ่งในเดือนธันวาคมนี้ จัดกิจกรรมพร้อมกับ งาน Safety Week ปี 2566 ณ บริเวณ จุดรวมพล A หน้าลานคลังสินค้า SKIC โดยได้รับความสนใจจากพนักงานที่มาร่วมงาน มียอดขายจําหน่ายรวม 2 วันกว่า 50,000 บาท

นอกจากนี้กลุ่มวิสาหกิจชุมชนสระโกสินารายณ์ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ร่วมออกจําหน่ายสินค้าในกิจกรรม **ปิ่นโตตลาดปิ่นสุข** ระหว่างวันที่ 13-14 ธันวาคม ที่ผ่านมา จัดโดย มูลนิธิเอสซีจี และสภากิจกรรมพนักงาน สำนักงานใหญ่บางซื่อ ณ ลาน Health Center โดยมียอดขายสินค้าทั้ง 2 วันรวมกว่า 12,000 บาท

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type : EC.S.M.I

CSR Banpong Issue 075/2566

Internal

News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

Green Market @Bangsue

วันที่ 28 กันยายน 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พิกัมปนาท สัมพันธรัตน์ BP CSR Section Manager** และทีม CSR นำวิสาหกิจชุมชนรอบโรงงาน ร่วมกิจกรรม **ตลาดนัดชุมชน Green Market** ร่วมกับ ร้านค้าเครือข่ายตลาดสีเขียว ออกจําหน่ายสินค้า ประเภทขนมไทย น้ำพริก เห็ดแปรรูป ข้าวตังหน้าธัญพืช ฯลฯ บริเวณห้องโถงอาคารสำนักงานใหญ่ 1 บางซื่อ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย จํากัด (มหาชน) ซึ่งได้รับความสนใจจากพนักงาน โดยมียอดขายสินค้ารวมกว่า 36,800 บาท

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type : EC.S.M.I

CSR Banpong Issue 086/2566

Internal

News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

Green Market @Bangsue

วันที่ 26 ตุลาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม CSR นำวิสาหกิจชุมชนรอบโรงงาน ร่วมกิจกรรม **ตลาดนัดชุมชน Green Market** ร่วมกับ ร้านค้าเครือข่ายตลาดสีเขียว ออกจําหน่ายสินค้า ประเภทขนมไทย น้ำพริก เห็ดแปรรูป ข้าวตังหน้าธัญพืช ฯลฯ บริเวณห้องโถงอาคารสำนักงานใหญ่ 1 บางซื่อ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย จํากัด (มหาชน) ซึ่งได้รับความสนใจจากพนักงาน โดยมียอดขายสินค้ารวมกว่า 34,800 บาท

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type : EC.S.M.I

ด้านเศรษฐกิจ

CSR Banpong Issue 095/2566

Internal News Release Stakeholder Engagement

SCGP

Green Market @Bangsue

green MARKET

เมื่อวันที่ 29-30 พฤศจิกายน 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง นำกลุ่มวิสาหกิจชุมชนรอบโรงงาน ร่วมกิจกรรม ตลาดนัดชุมชน Green Market ร่วมกับ ร้านค้าเครือข่ายตลาดสีเขียว ออกจำหน่ายสินค้า ประเภทขนมไทย น้ำพริก เค็มแปรรูป ข้าวตังหน้าธัญพืช ฯลฯ บริเวณห้องโถงอาคารสำนักงานใหญ่ 1 บางซื่อ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับความสนใจจากพนักงาน โดยมียอดขายสินค้าถึง 2 วันรวมกว่า 48,000 บาท

ด้านสังคม

CSR Banpong Issue 097/2566

Internal News Release

SCGP

SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมพิธีร่วมทำบุญตักบาตรถวายพระราชกุศล และ พิธีวางพานพุ่มดอกไม้ เนื่องในวันพ่อแห่งชาติ วันที่ ๕ ธันวาคม ๒๕๖๖

วันที่ ๕ ธันวาคม ๒๕๖๖ SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกิจกรรม พิธีทำบุญตักบาตรถวายพระราชกุศล พิธีวางพานพุ่มเพื่อน้อมรำลึกในพระมหากรุณาธิคุณ เนื่องในวันคล้ายพระบรมราชสมภพ พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร วันชาติ และวันพ่อแห่งชาติ วันที่ ๕ ธันวาคม ๒๕๖๖ ณ ศาลาประชุม (ธัมมามหา) เทศบาลเมืองบ้านโป่ง โดยมี นายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง พร้อมด้วย หัวหน้าส่วนราชการ ผู้แทนหน่วยงานภาครัฐ ภาคเอกชน และประชาชน เข้าร่วมกิจกรรม

นอกจากในช่วงเช้า ยังเข้าร่วมกิจกรรม พิธียกเครื่องราชสักการะ จุดเทียนน้อมรำลึกฯ และรับโล่เกียรติคุณโดยเทศบาลเมืองท่าผา จัดกิจกรรม ณ ศาลาอเนกประสงค์ท่าผาพัฒนา (ดอนเสลา) หมู่ที่ ๕ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility - Banpong Mill | csr_banpong@scg.com

Type : S.M.J

CSR Banpong Issue 100/2566

Internal News Release Stakeholder Engagement

SCGP

เดิน รัง Hospital Run Banpong 5

เพื่อสุขภาพของชุมชน และเพื่อสุขภาพของตัวเรา

วันที่ 17 ธันวาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกิจกรรม เดิน-วิ่ง "Hospital Run Banpong 5" จัดโดยมูลนิธิสงฆ์อาพาธ โรงพยาบาลบ้านโป่ง เพื่อจัดซื้ออุปกรณ์การแพทย์ สำหรับอาคารนิรพาธาริธาน โรงพยาบาลบ้านโป่ง โดยได้รับเกียรติจาก นางสาวรัชฎา สงวนเสริมศรี รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี เป็นประธานในพิธี นายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง แพทย์หญิงรุจิรา เข้มเพ็ชร ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านโป่ง นายกฤษฎา ประดิษฐ์กุล นายกเทศมนตรีเมืองบ้านโป่ง และประชาชนชาวบ้านโป่งร่วมกิจกรรมเดิน-วิ่ง เพื่อสุขภาพกันเป็นจำนวนมาก

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type : S.P.M.U

ด้านสังคม

CSR Banpong Issue 039/2566

Internal News Release

Banpong Mill Engagement





SCGP ร่วมพลังจิตอาสา

เราทำความ ดี ด้วยหัวใจ

พัฒนาบริเวณแหล่งน้ำศักดิ์สิทธิ์


วันที่ 28 มิถุนายน 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง นำโดย พิศนภ พนมมานนท์ Manager - BP Administration พร้อมทีมงานส่วนบริหาร เข้าร่วมกิจกรรมจิตอาสา เราทำความ ดี ด้วยหัวใจ พัฒนาบริเวณแหล่งน้ำศักดิ์สิทธิ์ ณ โบราณสถานสระโกสินารายณ์ หมู่ 19 ตำบลคำพา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โดยมี นายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง และ ผู้อำนวยการศูนย์อำนวยความสะดวกอำเภอบ้านโป่ง เป็นประธานในพิธี พร้อมด้วยหัวหน้าส่วนราชการ กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน และประชาชนจิตอาสา ร่วมพัฒนาพื้นที่บริเวณแหล่งน้ำศักดิ์สิทธิ์ และปรับปรุงภูมิทัศน์โดยรอบ เติมน้ำพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา 28 กรกฎาคม 2566 ที่จะมาถึง


BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill  csr_banpong@scg.com

Type : S,M,I

CSR Banpong Issue 044/2566

Internal News Release






SCGP โรงงานบ้านโป่งร่วมแถลงข่าว

งานเทศกาลอาหารอร่อย และของดี 127 ปี

ของดีเมืองคนงามบ้านโป่ง

วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พิศนภ พนมมานนท์ Manager - BP Administration และพิทักษ์ ปานก สัมพันธรัตน์ BP CSR Section Manager พร้อมทีมประชาสัมพันธ์บรรจุกินที่อาหารปลอดภัย Fest จัดบูธและร่วมแถลงข่าวการจัด งานเทศกาลอาหารอร่อย และของดี 127 ปี ของดีเมืองคนงามบ้านโป่ง โดยมีนายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง เป็นประธาน โดยงานจะจัดขึ้นระหว่างวันที่ 4-6 สิงหาคม นี้ ณ บริเวณลานอเนกประสงค์ (ริมน้ำ) เทศบาลเมืองบ้านโป่ง


BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill  csr_banpong@scg.com


Type : E,C,S,M,I

CSR Banpong Issue 046/2566

Internal News Release

Banpong Mill Engagement






ถวายเทียนพรรษา ประจำปี ๒๕๖๖

๒๓ วัด รอบ SCGP โรงงานบ้านโป่ง

วันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๖๖

วันที่ ๒๑-๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖ SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พิศนภ พนมมานนท์ Manager - BP Administration นำทีม BP CSR Section คบรักบ้าน และพนักงาน SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมโครงการถวายเทียนพรรษา ประจำปี 2566 วัดรอบ SCGP โรงงานบ้านโป่ง จำนวน ๒๓ วัด เพื่อสืบสานประเพณี วัฒนธรรมช่วงเทศกาลเข้าพรรษา ซึ่งเป็นหนึ่งในกิจกรรมการมีส่วนร่วมของพนักงานกับชุมชน อีกทั้งเป็นการสืบทอด ทำนุบำรุง พระพุทธศาสนาสืบต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill  csr_banpong@scg.com

Type : S,M,I

ด้านสังคม

CSR Banpong Issue 051/2566

Internal News Release

SCGP

SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกิจกรรมเฉลิมพระเกียรติ เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว วันที่ ๒๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกิจกรรม พิธีเจริญพระพุทธมนต์ และพิธีทำบุญตักบาตร ถวายเป็นพระราชกุศล เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว วันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ณ ศาลาประชาคม เทศบาลเมืองบ้านโป่ง โดยมี นายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง พร้อมด้วย หัวหน้าส่วนราชการ ผู้แทนหน่วยงาน ภาคีรัฐ ภาคเอกชน และประชาชน เข้าร่วมกิจกรรม

นอกจากนี้เมื่อวันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๖ บริษัทฯ ยังได้ร่วมกิจกรรม พิธีสงฆ์พระพรหมมณี วัดโสมนัสราชวรวิหาร เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา โดยคณะสงฆ์อำเภอบ้านโป่ง ร่วมกับ อำเภอบ้านโป่ง จัดกิจกรรมขึ้น ณ หอประชุม อารีย์ วัดโสมนัสราชวรวิหาร ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : S.M.J

CSR Banpong Issue 056/2566

Internal News Release

SCGP

SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมออกบูธ งานเทศกาลอาหารอร่อย และของดี 127 ปี ของดีเมืองคนงามบ้านโป่ง



วันที่ 4-6 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมออกบูธนิทรรศการ และร่วมกิจกรรมใน งานเทศกาลอาหารอร่อย และของดี 127 ปี ของดีเมืองคนงามบ้านโป่ง โดยได้รับเกียรติจาก นายรณภพ เหลืองไพโรจน์ ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี เป็นประธานในพิธีเปิด รวมถึงการประกวดสาวงามเมืองบ้านโป่ง และประกวดร้องเพลง โดยมี นายอำเภอบ้านโป่ง หัวหน้าส่วนราชการ และประชาชนชาวอำเภอบ้านโป่งเข้าร่วมงาน

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : C.S.M.J

CSR Banpong Issue 057/2566

Internal News Release

SCGP

SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมออกบูธ งานเทศกาลอาหารอร่อย และของดี 127 ปี ของดีเมืองคนงามบ้านโป่ง



สำหรับบูธนิทรรศการของ SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดแสดงกิจกรรมภายใต้แนวคิดร่วมกับอำเภอบ้านโป่ง ในการร่วมพัฒนาวัฒนธรรมการกำจัดขยะอินทรีย์ ภายใต้โครงการชุมชน LIKE (ไว้) ชยะ ตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน Circular Way พร้อมนำผลิตภัณฑ์โครงการชุมชน LIKE (ไว้) ชยะ Waste to Value มาร่วมจัดแสดงพร้อมจำหน่ายให้กับผู้สนใจ นอกจากนี้ยังมีบูธประชาสัมพันธ์ **บรรจุภัณฑ์อาหารปลอดภัย Fest** และผลิตภัณฑ์ปุ๋ย และถังหมักปุ๋ยอินทรีย์ตราตุ๊กตา By SCGP มาจำหน่ายในงาน ซึ่งได้รับความสนใจจากผู้เข้าชมงานเป็นอย่างมาก

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : C.S.M.J

8


CONFIDENTIAL


SCGP

ด้านสังคม

CSR Banpong Issue 052/2566

Internal News Release





SCGP ร่วมพลังจิตอาสา
เราทำความ ดี ด้วยหัวใจ
พัฒนาพื้นที่ และเยี่ยมผู้ยากไร้ร่วมกับกาชาด

วันที่ 28 กรกฎาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง เข้าร่วมกิจกรรมจิตอาสาเฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เราทำความ ดี ด้วยหัวใจ ภายใต้กิจกรรมพัฒนาพื้นที่ และแก้ไขปัญหาน้ำในพื้นที่จังหวัดราชบุรี ณ วัดอัมพวันาราม (วัดดงมะม่วง) ต.นครชุมน์ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี โดย นายธนภพ เหลืองไพโรจน์ ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ผู้อำนวยการศูนย์ อำนวยการจิตอาสาพระราชทานจังหวัดราชบุรี เป็นประธานในพิธี พร้อมด้วยหัวหน้าส่วนราชการ ทำนันทน์ ผู้ใหญ่บ้าน และ ประชาชนจิตอาสา


จากนั้น นายธนภพ เหลืองไพโรจน์ ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ในฐานะ นายกเหล่ากาชาดจังหวัดราชบุรี, น.ส.วรัชชา สงวนเสริมศรี รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี, นายไตรวิช กันโสม ปลัดจังหวัดราชบุรี, น.ส.เสาวดี พิมพ์สมบูรณ์ เจ้าจังหวัดราชบุรี, นายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง, นางทิพย์ศรี หอมเย็นใจ นายกเหล่ากาชาดอำเภอบ้านโป่ง และคณะกรรมการกาชาดอำเภอบ้านโป่ง พร้อมด้วย ทำนันทน์ ผู้ใหญ่บ้าน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลตำบลสวนกล้วย, อสม. นำคณะฯ เยี่ยมบ้านผู้ยากไร้ จำนวน 3 หลัง โดย SCGP โรงงานบ้านโป่ง เป็นหนึ่งหน่วยงานภาคเอกชนในพื้นที่อำเภอบ้านโป่ง ร่วมมอบข้าวสาร เครื่องอุปโภคบริโภค ร่วมกับ เหล่ากาชาดจังหวัด และเหล่ากาชาดอำเภอบ้านโป่ง ในครั้งนี้.


BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill  csr_banpong@scg.com

Type : S.M.I

CSR Banpong Issue 062/2566

Internal News Release






SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกิจกรรมเฉลิมพระเกียรติ
เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระ
บรมราชชนนีพันปีหลวง
วันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ.๒๕๖๖

SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกิจกรรม พิธีเจริญพระพุทธมนต์ และทำบุญตักบาตร ถวายเป็นพระ ราชกุศล เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนี พันปีหลวง วันที่ ๑๒ สิงหาคม ๒๕๖๖ ณ ศาลาประชาคม เทศบาลเมืองบ้านโป่ง โดยมี นายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง เป็นประธานในพิธี พร้อมด้วย หัวหน้าส่วนราชการ ผู้แทนหน่วยงาน ภาครัฐ ภาคเอกชน และ ประชาชน เข้าร่วมกิจกรรม


นอกจากนี้ในช่วงค่ำ ยังเข้าร่วมกิจกรรม พิธีถวายเครื่องราชสักการะ และพิธีจุดเทียนถวายพระพรชัยมงคล โดยอำเภอบ้านโป่ง จัดกิจกรรม ณ ศาลาประชาคม เทศบาลเมืองบ้านโป่ง และ เทศบาลเมืองท่าผา จัดกิจกรรม ณ ศาลาอเนกประสงค์ท่าผาพัฒนา (ดอนเสลา) หมู่ที่ ๕ ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill  csr_banpong@scg.com


CSR Banpong Issue 072/2566

Internal News Release


Stakeholder Engagement



SCGP ร่วมพลังจิตอาสา
เราทำความ ดี ด้วยหัวใจ
พัฒนาบริเวณแหล่งน้ำศักดิ์สิทธิ์



วันที่ 19 กันยายน 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง นำโดย พชวลิต จิตตะณัฏฐ์ BP Facility Management Section Managerที่ประดิษฐ์ บุรณะนันท์ BP Raw Material Management Section Manager พัทธโชค เหล็กกล้า BP Emergency & Security System Manager พร้อมพนักงานส่วนบริหาร เข้าร่วมกิจกรรมจิตอาสา เราทำความ ดี ด้วย หัวใจ พัฒนาบริเวณแหล่งน้ำศักดิ์สิทธิ์ ณ โบราณสถานสระโกสินารายณ์ หมู่ 19 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี โดยมี นายสาเมต เตียนนต ปลัดอาวุโสอำเภอบ้านโป่ง เป็นประธานในพิธี พร้อมด้วยหัวหน้าส่วนราชการ ผู้บริหารองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ทำนันทน์ ผู้ใหญ่บ้าน และประชาชนจิตอาสา ร่วมพัฒนาพื้นที่บริเวณแหล่งน้ำ ศักดิ์สิทธิ์ และปรับปรุงภูมิทัศน์โดยรอบ

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill  csr_banpong@scg.com

ด้านสังคม

CSR Banpong Issue 074/2566

Internal News ReleaseStakeholder EngagementSCGP

SCGP โรงงานบ้านโป่ง แสดงมุทิตาสักการะเจ้าคณะอำเภอบ้านโป่ง เจ้าอาวาสวัดโกสินารายณ์ ได้รับแต่งตั้งดำรงตำแหน่ง รองเจ้าคณะจังหวัดราชบุรี รูปที่ ๓

วันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๖ : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พิศมัย วัฒนพงศ์ Manager-BP Administration, พี อธิชัย มโนสารโสภณ CSR Officer และทีมCSR ร่วมแสดงมุทิตาสักการะในโอกาสที่ พระครูเกษมปัญญาคม (สิน เขมปัญญม.ร.อภ) เจ้าคณะอำเภอบ้านโป่ง เจ้าอาวาสวัดโกสินารายณ์ ดำรงตำแหน่ง "รองเจ้าคณะจังหวัดราชบุรี รูปที่ ๓" จากที่ประชุมมหาเถรสมาคม ครั้งที่ ๒๓/๒๕๖๖ ณ วัดโกสินารายณ์ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Millcsr_banpong@scg.com

Type : R.M./

CSR Banpong Issue 082/2566

Internal News ReleaseSCGP

SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมพิธีทำบุญตักบาตร และวางพวงมาลาเนื่องใน วันมหามงคลมหาราช วันที่ ๑๓ ตุลาคม ๒๕๖๖

SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกิจกรรม พิธีสวดพระพุทธมนต์ ทำบุญตักบาตรถวายพระราชกุศล และวางพวงมาลา เนื่องใน "วันมหามงคลมหาราช" เพื่อน้อมรำลึกถึงพระมหากรุณาธิคุณ พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร ที่ทรงมีต่อปวงชนชาวไทยอย่างหาที่สุดมิได้ ณ ศาลาประชาคม (ริมน้ำ)เทศบาลเมืองบ้านโป่ง โดยมี นายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง พร้อมด้วย หัวหน้าส่วนราชการ ผู้แทนหน่วยงาน ภาครัฐ ภาคเอกชน และประชาชน เข้าร่วมกิจกรรม

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Millcsr_banpong@scg.com

Type : R.M./

CSR Banpong Issue 084/2566

Internal News ReleaseSCGP

SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมพิธีเปิดงาน เทศกาลกินเจอำเภอบ้านโป่ง ประจำปี 2566

วันที่ 14 ตุลาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พี อธิชัย มโนสารโสภณ CSR Officer และทีม BP CSR ร่วมพิธีเปิดงาน "เทศกาลกินเจ อำเภอบ้านโป่ง ประจำปี 2566" โดย นายเกียรติศักดิ์ ตรงศิริ ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี เป็นประธานในพิธี พร้อมด้วย นายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง นายอัครเดช วงษ์พิทักษ์โรจน์ สมาชิกสภาผู้แทนราษฎร จังหวัดราชบุรี เขต 4 นายกฤษณ์ ประดิษฐ์กุล นายกเทศมนตรีเมืองบ้านโป่ง และนายสิงห์ กาญจนศรี ประธานคณะกรรมการโรงเจฯ พร้อมด้วยแขกผู้มีเกียรติร่วมในงาน โดยในปีนี้กำหนดจัดงานเทศกาลกินเจระหว่างวันที่ 14-24 ตุลาคม 2566

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Millcsr_banpong@scg.com

Type : R.M./

ด้านสังคม

CSR Banpong Issue 088/2566

Internal

News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

SCGP โรงงานบ้านโป่ง ถวายปัจจัยสมทบทุนงานทอดผ้าป่าสามัคคี ๒๑ วัดรอบโรงงาน

วันที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๖

วันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๖

อานิสงส์ของการทอดผ้าป่า

๑. เป็นการทำบุญบำรุงพระพุทธศาสนา เพื่อให้พระสงฆ์ได้รับความสะดวกตามสมควร

๒. เป็นการถวายทานแด่พระสงฆ์ที่เคร่งครัด เป็นทานที่มีคุณค่าสูง

๓. เป็นการส่งเสริมความสามัคคีธรรมของหมู่คณะ สนับสนุนให้ชุมชนมีความเป็นปึกแผ่นสืบไป

ขอเชิญหน่วยงานชุมชนเพื่อเป็นเกียรติร่วมทอดผ้าป่า

จ.ล. บ้านโป่ง

จ.ล. บ้านโป่ง

จ.ล. บ้านโป่ง

เมื่อวันที่ ๒๘ และ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๖ ที่ผ่านมา SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม BP CSR จัดกิจกรรมถวายปัจจัยเพื่อสมทบทุนงานทอดผ้าป่า ประจำปี ๒๕๖๖ จำนวน ๒๑ วัดรอบ SCGP โรงงานบ้านโป่ง (เก็บรักษา ไม่ได้เป็นเจ้าภาพทอดกฐิน) เพื่อสืบสานประเพณี วัฒนธรรมช่วงหลังเทศกาลออกพรรษา ซึ่งเป็นหนึ่งในกิจกรรมการมีส่วนร่วมของพนักงานกับชุมชน อีกทั้งเป็นการสืบทอด ทำนุบำรุง พระพุทธศาสนาสืบต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : SMJ

CSR Banpong Issue 089/2566

Internal

News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

ทอดกฐินสามัคคี SCGP โรงงานบ้านโป่ง ประจำปี 2566 วัดหุบกระเทียม ด.เบ็กไพร อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี

เมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง นำโดย พี่ชาย เจริญกิจสุวัฒน์ ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กิจกรรมกระต่ายขรรค์ทั้ง ๒ พี่ชาย สุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง เป็นประธานในงานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2566 (วัดที่ ๑) พร้อมด้วย คณะผู้บริหาร พนักงาน SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ณ วัดหุบกระเทียม ตำบลเบ็กไพร อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โดยมี พระมหาสกลรัตน์ สุนทรโร เจ้าอาวาสวัดหุบกระเทียม เป็นประธานสงฆ์

ทั้งนี้ SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมถวายปัจจัยที่ได้จากพนักงาน-ผู้ธุรกิจ ตลอดจนผู้มีจิตศรัทธาร่วมทำบุญ เป็นจำนวนเงิน 450,690 บาท และเมื่อรวมรวมกับชุมชนเป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 2,614,706 บาท (สองล้าน หกพันเก้าร้อย บาท วันที่ 5 พ.ย.2566)

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : SMJ

CSR Banpong Issue 090/2566

Internal

News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

พิธีมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง

วันที่ 24 พฤศจิกายน 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พี่ป้อม สุทธิพงษ์ สำนักบริหาร Director TPC Mill พี่พรเทพ กลานนท์ Manger-BP Administration พี่ชัยรัตน์ พงษ์ทองเจริญ Senior Researcher ร่วมใน พิธีมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2566 ซึ่งได้ดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่องเป็นปีที่ 13 โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อสนับสนุนด้านการศึกษาแก่นักเรียนที่มีภูมิลำเนาอยู่ใน 120 ชุมชนละ 25 สถานศึกษา รอบ SCGP โรงงานบ้านโป่ง ซึ่งเป็นนักเรียนที่มีความประพฤติดี แ่ต่างแคว้นคุณทรัพย์ โดยได้รับเกียรติจาก นางสาววริษฐา สอนเสริมศรี รองผู้อำนวยการจังหวัดราชบุรี เป็นประธานในพิธี พร้อมด้วย นายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง พร้อมวิทยากรนำคณะตำบล นายกองศรีกรรพการสงวนท้องถื่น ผู้อำนวยการสถานศึกษา ตัวแทนครู ร่วมรับมอบทุนทั้งหมด 510 ทุน ทุนละ 2,000 บาท รวมมูลค่า 1.02 ล้านบาท ณ เรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : SMJ

11

CONFIDENTIAL

SCGP

ด้านสังคม

CSR Banpong Issue 092/2566

Internal News Release

SCGP

SCGP โรงงานบ้านโป่ง

ร่วมงานประเพณีลอยกระทง ประจำปี 2566

วันที่ 27 พฤศจิกายน 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม BP CSR ร่วมงานประเพณีลอยกระทง ประจำปี 2566 ณ บริเวณโบราณสถานสระโกสินารายณ์ หมู่ 19 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โดยมี ดร.ทรงยศ อริญยทนต์ นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา เป็นประธาน พร้อมด้วย นายนิรันดร์ ชั่วสาอาจค์ กำนันตำบลท่าผา ประธานชมรมกำนันผู้ใหญ่บ้านอำเภอบ้านโป่ง ผู้ใหญ่บ้าน และชุมชนร่วมกิจกรรม เพื่อเป็นการอนุรักษ์สืบสานวัฒนธรรม ประเพณีไทยที่ดีงาม อันเป็นเอกลักษณ์ของชาติให้อยู่คู่ท้องถิ่น นอกจากนี้ยังได้ร่วมกิจกรรมในพื้นที่ต่าง ๆ ใกล้เคียงโรงงานด้วย

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : S.M.I

CSR Banpong Issue 083/2566

Internal News Release

SCGP

กีฬาฟุตบอลเชื่อมความสัมพันธ์ชุมชนและราชการ SCGP โรงงานบ้านโป่ง-วังศาลา

วันที่ 12 ตุลาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พิชัย สุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง และ พิชัยม สุทธิพงศ์ สำนักโลก Director-TPCMill ร่วมเป็นเกียรติในกิจกรรม การแข่งขันกีฬาฟุตบอลเชื่อมความสัมพันธ์ชุมชน และราชการ SCGP โรงงานบ้านโป่ง-วังศาลา ณ สนามฟุตบอลหน้าเทียม พิชัยเลอ โดย พิศิทธิ์ ทนลานนท์ Manager BP-Administration ในนามหัวหน้าคณะจัดงานเป็นผู้กล่าวต้อนรับ และเปิดกิจกรรม เพื่อกระชับความสัมพันธ์อันดีให้แน่นแฟ้น ระหว่างชุมชน ราชการ ของจังหวัดราชบุรี และจังหวัดกาญจนบุรี และเสริมสร้างความรักความสามัคคี เป็นมิตรไมตรีที่ดีต่อกัน บรรยายภาพภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนาน และเป็นกันเอง

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : S.M.I

CSR Banpong Issue 094/2566

Internal News Release

SCGP

วิทยาการโครงการอำเภอบำบัดทุกข์ บำรุงสุข แบบบูรณาการอย่างยั่งยืน อ.บ้านโป่ง

วันที่ 24 พฤศจิกายน 2566 อำเภอบ้านโป่ง ร่วมกับ SCGP โรงงานบ้านโป่ง และภาคีเครือข่าย จัดโครงการอำเภอบำบัดทุกข์ บำรุงสุข แบบบูรณาการอย่างยั่งยืน อำเภอบ้านโป่ง (Sustainable Village) ณ ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 7 ตำบลหนองปลาหมอ โดย นายเกียรติศักดิ์ หอมเย็นใจ นายอำเภอบ้านโป่ง พร้อมด้วย หัวหน้าส่วนราชการ และผู้นำชุมชนเพื่อขับเคลื่อนและขยายผลโครงการชุมชน LIKE (ไร้) ชยะ บ้านโป่งโมเดล กับกลุ่มเป้าหมาย หมู่บ้าน/ชุมชน 1 ตำบล 1 หมู่บ้านยั่งยืน โดยสร้างกลไกเครือข่ายความร่วมมือในการทำงานร่วมกันของทุกภาคส่วน ตามหลักการประชารัฐ ด้วยแลกเปลี่ยนประสบการณ์ หมู่บ้านต้นแบบ เพื่อการขยายผลกลุ่มเป้าหมาย 14 หมู่บ้าน ในพื้นที่อำเภอบ้านโป่ง ซึ่งมีการบรรยายภายใต้แนวคิด "ร่วม เร่ง เปลี่ยนสู่สังคมคาร์บอนต่ำ" ตามแนวทาง ESG 4 Plus โดย คุณสุทน แสนตันเจริญ CSR Officer เป็นวิทยากร พร้อมศึกษาดูงานการศึกษาดูงานเรียนรู้ภายในชุมชน

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : E.C.S.M.I

ด้านสิ่งแวดล้อม

CSR Banpong Issue 065/2566

Internal
News Release

Banpong Mill Engagement

SCGP

รักษ์
ภูผา
รักษา
น้ำ

สร้างฝายชะลอน้ำ และปลูกต้นไม้

วันที่ 17 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พี่ป้อย สุกธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง ป่ากับพนักงาน SCGP โรงงานบ้านโป่ง “คนรักภูผาน้ำ” ร่วมกิจกรรมโครงการ “รักษ์ภูผาน้ำรักษา” สร้างฝายชะลอน้ำ ปลูกต้นไม้ เพื่อความชุ่มชื้นให้ผืนป่า และรักษาระบบนิเวศ ในพื้นที่ป่าชุมชนบ้านหนองขาม หมู่ที่ 8 ต.เขาสูง อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี โดยได้รับเกียรติจาก นายสมานตร เตียเนตร ปลัดอาวุโสอำเภอบ้านโป่ง, นางชญาณีน จำปาทอง กิ่งถิ่นอำเภอบ้านโป่ง, นายสมนัฒ เทพรส นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาสูง, นายประสงค์ ดันจันนวย ท่านีนตำบลเขาสูง พร้อมด้วย ผู้บริหารท้องถิ่น ผู้ใหญ่บ้าน และชุมชนชาวตำบลเขาสูงร่วมในกิจกรรม

SCGP ได้ให้ความสำคัญเรื่องการอนุรักษ์น้ำ และการบริหารจัดการน้ำ โดยได้เริ่มสร้างฝายชะลอน้ำ มาตั้งแต่ปี 2551 จนถึงปัจจุบันบริเวณพื้นที่ป่าต้นน้ำสาธารณะ จำนวนกว่า 2,130 ฝาย ในจังหวัดราชบุรี กิจกรรมวันนี้เป็นการสร้างฝายธรรมชาติ และปลูกต้นไม้ เพื่อช่วยฟื้นฟู และอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำ ให้สภาพแวดล้อมกลับคืนสู่สมดุล ช่วยสร้างความหลากหลายทางชีวภาพ รักษาระบบนิเวศ และช่วยเก็บกักน้ำ ให้เกิดแหล่งน้ำอุปโภคบริโภคภายในหมู่บ้าน โดยเฉพาะอย่างยิ่งช่วยลดผลกระทบจากภาวะโลกร้อน และยกระดับคุณภาพชีวิตที่ดีของชุมชนในลักษณะอย่างยั่งยืนต่อไป.

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : E.C.S.MJ

CSR Banpong Issue 040/2566

Internal
News Release

Banpong Mill Engagement

SCGP

รักษ์
ภูผา
รักษา
น้ำ

เกี่ยวข้องแปลงสาธิตนาข้าวไรซ์เบอร์รี่

@แปลงสาธิตการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตรโดยใช้น้ำบำบัดหมุนเวียน

วันที่ 30 มิถุนายน 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พี่ป้อย สุกธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง พร้อมพนักงาน คนรักบ้าน และทีมพัฒนาจากสำนักงานพัฒนาชุมชนอำเภอบ้านโป่ง ร่วมกิจกรรม “ลงแขกเกี่ยวข้าวไรซ์เบอร์รี่...แปลงนาสาธิต” ในพื้นที่แปลงสาธิตการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตรโดยใช้น้ำบำบัดหมุนเวียน ตามแนวทาง SCG Circular Way ณ เรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยข้าวที่ปลูกเป็นข้าวไรซ์เบอร์รี่ ที่ได้ร่วมกับโยนกข้าวเมื่อวันที่ 1 มีนาคม ที่ผ่านมานอกจากนี้ยังมีกิจกรรมการพาดข้าว เพื่อเก็บเมล็ดพันธุ์ข้าว การนำผลผลิตทางการเกษตรจากแปลงสาธิตฯ มาแปรรูป เช่น กล้วยบวชชี เผือก มันแกงบวด สลัดผัก น้ำสมุนไพร ใหพนักงานที่มาร่วมกิจกรรมได้ทดลองชิม พร้อมฝึกสอนครัวจากแปลงสาธิตฯ ของที่ระลึกในการเข้าร่วมกิจกรรมครั้งนี้

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : E.C.S.MJ

CSR Banpong Issue 060/2566

Internal
News Release

Banpong Mill Engagement

SCGP

รักษ์
ภูผา
รักษา
น้ำ

โยนกข้าวเมล็ดเบอร์รี่ แปลงสาธิตนาข้าวอินทรีย์

แปลงสาธิตการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตรโดยใช้น้ำบำบัดหมุนเวียน

วันที่ 11 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พี่ป้อย สุกธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง พร้อมด้วยพนักงานโรงงานบ้านโป่ง ร่วมกิจกรรม โยนกล้าข้าวเมล็ดเบอร์รี่ บริเวณแปลงนาข้าวอินทรีย์ ในพื้นที่แปลงสาธิตการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตรโดยใช้น้ำบำบัดหมุนเวียน เรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง ซึ่งเป็นการนำทรัพยากรน้ำใช้อย่างคุ้มค่าตามหลัก ESG 4 Plus การปลูกข้าวโดยวิธีการโยนกกล้าข้าว เป็นการพัฒนาการปลูกข้าวแบบใหม่ที่ประหยัดเวลา ลดต้นทุน สามารถควบคุมปัจจัยได้ดีกว่าการปลูกข้าวแบบปกติ โดยจัดโยนกกล้าข้าวเป็นครั้งที่ 4 โดยใช้แนวคิดการจัดกิจกรรม **ปลูกวันแม่** **เกี่ยววันพ่อ** ซึ่งคาดว่าจะสามารถเก็บเกี่ยวข้าวได้ในช่วงต้นเดือนธันวาคมนี้

BP CSR Section - BP Administration Department - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : E.C.MJ


ด้านสิ่งแวดล้อม


CSR Banpong Issue 067/2566

Internal

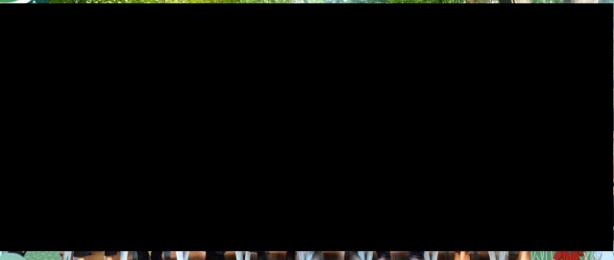
News Release

Stakeholder Engagement

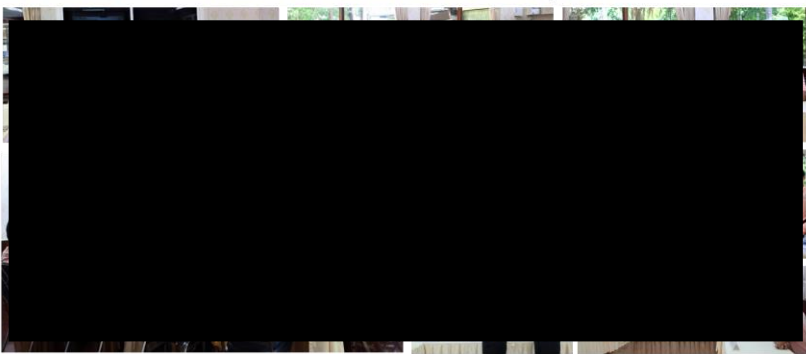




ประชุมคณะกรรมการตรวจประเมินโครงการประกวดชุมชน LIKE (ไร่) ชยะ Season 4 อ.บ้านโป่ง




วันที่ 22 สิงหาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกับ อ.บ้านโป่ง จัดประชุมคณะกรรมการตรวจประเมินโครงการประกวดชุมชน LIKE (ไร่) ชยะ Season 4 โดยมี นายสามาด เตียนตง ปลัดอาวุโสอำเภอบ้านโป่ง เป็นประธานการประชุม พร้อมด้วย หัวหน้าส่วนราชการ และคณะกรรมการที่ได้รับการแต่งตั้งจากอำเภอบ้านโป่ง โดยมี พืชรินท นวลานนท์ Manager BP Administration, พัทธินันท์ สัมพันธ์รัตน์ BP CSR Section Manager พร้อมกับ BP CSR ร่วมเป็นคณะกรรมการในครั้งนี้ โดยมีแผนการลงพื้นที่ตรวจประเมินรอบคัดเลือกในช่วงเดือนกันยายน และรอบตัดสินช่วงเดือนตุลาคม นี้



BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill

csr_banpong@scg.com




Type : E.M.F


CSR Banpong Issue 073/2566

Internal

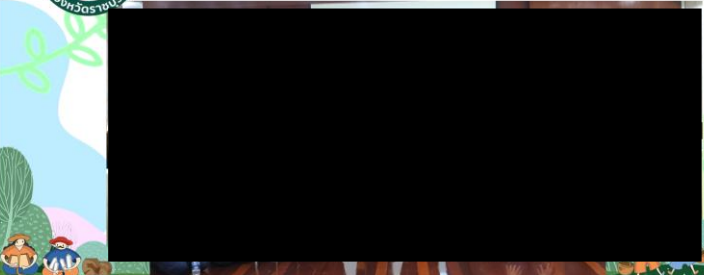
News Release

Stakeholder Engagement

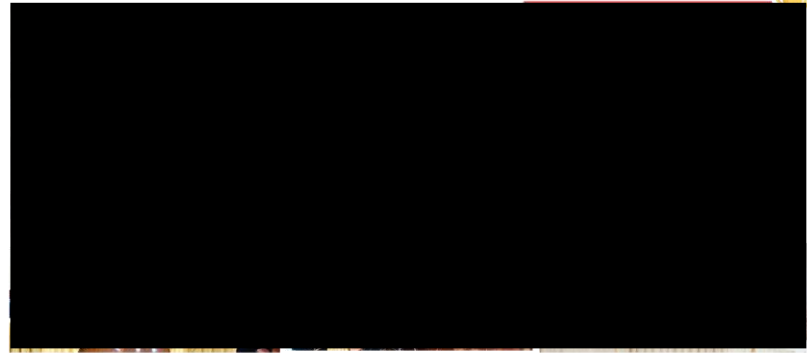




ประชุมคณะกรรมการตรวจประเมิน (รอบคัดเลือก)โครงการประกวดชุมชน LIKE (ไร่) ชยะ Season 4 อ.บ้านโป่ง




วันที่ 25 กันยายน 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกับ อ.บ้านโป่ง จัดประชุมคณะกรรมการตรวจประเมินโครงการประกวดชุมชน LIKE (ไร่) ชยะ Season 4 รอบคัดเลือก โดยมี พืชรินท นวลานนท์ Manager BP Administration, พัทธินันท์ สัมพันธ์รัตน์ BP CSR Section Manager พร้อมด้วย หัวหน้าส่วนราชการ และคณะกรรมการที่ได้รับการแต่งตั้งจากอำเภอบ้านโป่ง และทีม BP CSR ร่วมประชุมรายงานผล โดยมีแผนการลงพื้นที่ตรวจประเมินรอบตัดสิน ระหว่างวันที่ 17-19 ตุลาคมนี้ พร้อมกันนี้ที่ประชุมได้ร่วมแสดงนุกิตาจิต คุณมงคล เกตุพันธ์ สารานสุขอำเภอบ้านโป่ง ในโอกาสเกษียณอายุราชการในเดือนกันยายนนี้



BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill

csr_banpong@scg.com




Type : E.M.F


CSR Banpong Issue 075/2566

Internal


News Release

Stakeholder Engagement

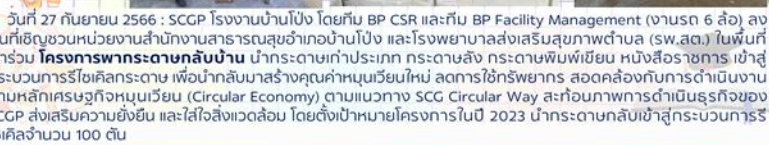




สสอ.บ้านโป่ง และ สว.สต. พากระดาษ รอบโรงงานเข้าร่วมโครงการ กลับบ้าน




วันที่ 27 กันยายน 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยทีม BP CSR และทีม BP Facility Management (งานรต 6 ล้อ) ลงพื้นที่เชิญชวนหน่วยงานสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านโป่ง และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล (สว.สต.) ในพื้นที่เข้าร่วม โครงการพากระดาษกลับบ้าน นำกระดาษเก่าประเภท กระดาษสัง กระดาษพืชเชียน หนังสือราชการ เข้าสู่กระบวนการรีไซเคิลกระดาษ เพื่อนำกลับมาสร้างคุณค่าหมุนเวียนใหม่ ลดการใช้ทรัพยากร สอดคล้องกับการดำเนินงานตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ตามแนวทาง SCG Circular Way สะท้อนภาพการดำเนินธุรกิจของ SCGP ส่งเสริมความยั่งยืน และใส่ใจสิ่งแวดล้อม โดยตั้งเป้าหมายโครงการในปี 2023 นำกระดาษกลับเข้าสู่กระบวนการรีไซเคิลจำนวน 100 ตัน



BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill

csr_banpong@scg.com



Type : E.S.M.F

14

CONFIDENTIAL

SCGP

ด้านสิ่งแวดล้อม

CSR Banpong Issue 079/2566

Internal

News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

ชุมชน ราชการ และสื่อ ร่วมงาน ESG Symposium 2023

Accelerating Changes towards Low-Carbon Society

ชุมชน ราชการ และสื่อ ร่วมงาน ESG Symposium 2023 ร่วมพลังโลกเดือด

วันที่ 5 ตุลาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พีป้อม สุริพงษ์** **สำนักโทค Director-TPC Mill พื้สมรทกน** **Manager-BP Administration** **พื้กับบนำก สัมพันธิตน์ BP CSR Section-Manager** และทีม CSR นำส่วนราชการอำเภอบ้านโป่ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี เทศบาลเมืองท่าผา กลุ่มผู้นำชุมชนตำบลท่าผา และสื่อมวลชน ร่วมงาน **ESG Symposium 2023** ภายใต้แนวคิด **“Acceleration Changes towards Low-Carbon Society”** เพื่อร่วม เร่ง เปลี่ยนประเทศไทย สู่สังคมคาร์บอนต่ำ พร้อมชมนวัตกรรมต่าง ๆ ของ SCG และ SCGP ณ ศูนย์ประชุมแห่งชาติสิริกิติ์ ททท. โดยนายกรัฐมนตรี นายเศรษฐา ทวีสิน พื้รุ่งโรจน์ รังสิโยภาส กรรมการผู้จัดการใหญ่ พื้ธรรมศักดิ์ เศรษฐอุดม รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ เอสซีจี ร่วมกับพันธมิตรทุกภาคส่วนร่วมในงาน

CSR Banpong Issue 080/2566

Internal

News Release

SCGP

ชุมชนบ้านรางพลับ-บ้านอ้ออีเขี้ยว

รับคณะราชการและสื่อมวลชน จากประเทศเวียดนาม อินโดนีเซีย

ชุมชนบ้านรางพลับ-บ้านอ้ออีเขี้ยว

วันที่ 6 ตุลาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยทีม BP CSR และทีม Brand Management SCGP ร่วมต้อนรับหน่วยงานราชการจากประเทศเวียดนาม (Monre) และคณะสื่อมวลชนจากประเทศเวียดนาม อินโดนีเซีย เยี่ยมชมการบริหารจัดการขยะชุมชน ตามโครงการชุมชน LIKE (ไร้) ขยะ ณ ศูนย์การเรียนรู้การจัดการขยะเหลือศูนย์ (Zero Waste) ชุมชนบ้านรางพลับ หมู่ 1 ตำบลกรับใหญ่ อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ร่วมถึงชมการเพิ่มมูลค่าจากเศษวัสดุเหลือใช้จากโรงงาน เส้นกบกระดาษ (Paper Band) ที่สร้างอาชีพ และรายได้ให้กับชุมชน ณ กลุ่มวิสาหกิจชุมชนผลิตภัณฑ์เกษตรบ้านอ้ออีเขี้ยว หมู่ 2 ตำบลกรับใหญ่ อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ซึ่งผู้เยี่ยมชมทุกท่านให้ความสนใจเป็นอย่างมาก และมีความเห็นในการนำไปประยุกต์ใช้กับชุมชนในประเทศของตนต่อไปได้

CSR Banpong Issue 081/2566

Internal

News Release

SCGP

โครงการอนุรักษ์แม่น้ำแม่กลอง

ร่วมทีม เทศบาลตำบลแม่กลอง


โครงการอนุรักษ์แม่น้ำแม่กลอง


วันที่ 6 ตุลาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยทีม BP CSR ร่วมกิจกรรม **โครงการอนุรักษ์แม่น้ำแม่กลอง ประจำปี 2566** จัดโดย เทศบาลตำบลแม่กลอง เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อม แม่น้ำ และคูคลอง โดยความร่วมมือของภาคีเครือข่าย ทุกภาคส่วน โดยมี **นายสมไทย ขวัญชัยเกษมสุข** **นายกเทศมนตรีตำบลแม่กลอง** พร้อมด้วยส่วนราชการ กลุ่มผู้นำชุมชน อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) อาสาสมัครท่องเที่ยวรักษ์โลก (อดล.) ในกิจกรรมมีการโยนลูกอิฐบดลงแม่น้ำแม่กลอง และคูคลองในเขตพื้นที่เทศบาลตำบลแม่กลอง ได้แก่ ศาลาทำน้ำวัดบางพัง แพร่มน้ำเทศบาลตำบลแม่กลอง ศาลาทำน้ำวัดปลักแรด หน้าศาลเจ้าแม่เม็กไฟ และวัดหุบกระกิง ซึ่งจะช่วยแก้ไข และบำบัดน้ำเสียในพื้นที่เพื่อบริหารจัดการน้ำ และเป็นการเพิ่มออกซิเจนในน้ำให้ระบบนิเวศสมดุลมากยิ่งขึ้น

ด้านสิ่งแวดล้อม

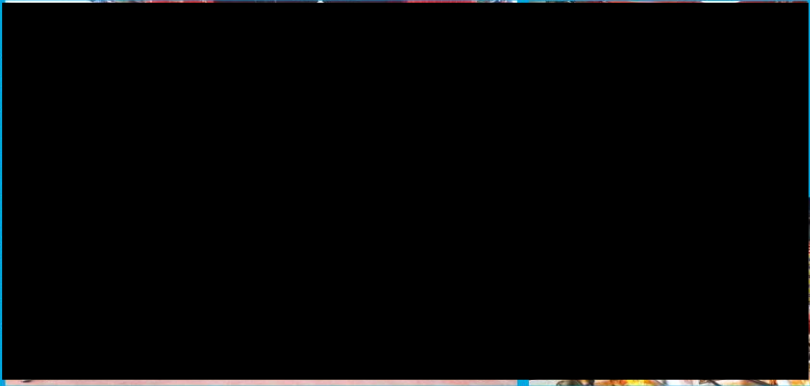
CSR Banpong Issue 085/2566

Internal News Release

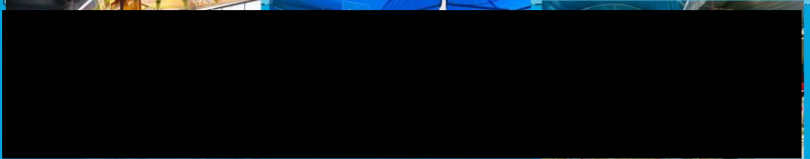




SCGP โรงงานบ้านโป่ง เติมนรกดประชาสัมพันธ์
บรรจุภัณฑ์อาหารปลอดภัยเฟสท์ งานเทศกาลกินเจ



วันที่ 16 ต.ค.2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง พนักงานสัมพันธ์ BP CSR Section Manager และทีม BP CSR พร้อมด้วย Foodservice Packaging - TPC ร่วมกับ กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองบ้านโป่ง เติมนรกดฯ และประชาสัมพันธ์ "บรรจุภัณฑ์อาหารปลอดภัย "อิ่มท้อง อุ่นใจ ใช้เฟสท์" โดยมอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์ และผ้ากั้นเบื่อน ในงานเทศกาลกินเจ อำเภอบ้านโป่ง ประจำปี 2566 ซึ่งได้รับความสนใจจากผู้ประกอบการร้านจำหน่ายอาหารเป็นอย่างมาก




บรรจุภัณฑ์อาหารปลอดภัยเฟสท์ "อิ่มท้อง อุ่นใจ ใช้เฟสท์"

BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type : ECRM

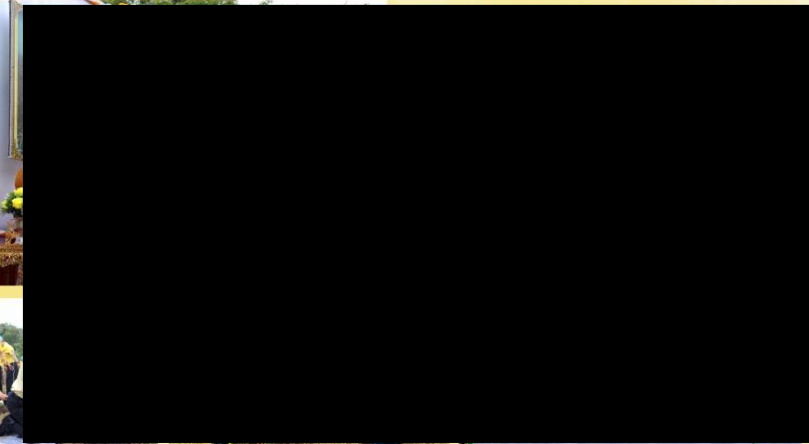
CSR Banpong Issue 096/2566

Internal News Release




Stakeholder Engagement

รวมพลังจิตอาสา SCGP ปลุก ลด ร้อน



วันที่ 4 ธันวาคม 2566 พี่ชาย จิตรภักดิ์ ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บมจ.เอสซีจี แพคเกจจิ้ง หรือ SCGP นำพนักงาน SCGP พนักงานจิตอาสา "คนรักบ้าน" ร่วมปลูกต้นไม้ในโครงการ ปลุก ลด ร้อน จำนวน 999 ต้น และสร้างฝายไส้ไก่ จำนวน 9 ฝาย เนื่องในวันคล้ายวันพระบรมราชสมภพ พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร วันพ่อแห่งชาติ และวันดินโลก เพื่อฟื้นดินไม่ให้พื้นที่ป่าชุมชน โดยมี นายธนภพ เวียงสิมมา รองผู้ว่าราชการจังหวัดกาญจนบุรี เป็นประธานในพิธี พร้อมด้วย หน่วยงานราชการในพื้นที่ ผู้นำ และชุมชนกว่า 500 คนเข้าร่วม หนึ่งในแบบปฏิบัติเพื่อสร้างความยั่งยืน คือ การรณรงค์สวนต่าง ๆ มาร่วมลงมือปลูกต้นไม้ ในครั้งนี้ SCGP ขอ 3 โปรดอล์ฟหญิงระดับโลก ได้แก่ "ปรีมา-โมริยา จุกานากา" "ปรีมา-อริยา จุกานากา" และ "ปรี-เมียว-ปาริย์ อนันต์นฤการ" ร่วมกิจกรรม ณ บ้านชุมชนบ้านหนองหิน-เขาสูง ตำบลเขาสามสิบหยา อำเภอกำแพงแสน จังหวัดกาญจนบุรี ทั้งนี้เพื่อสืบสานพระราชปณิธานในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ อีกทั้งยังสอดคล้องกับแนวทางگردาเนินงานของ SCGP ด้านการส่งเสริมความยั่งยืนตามกรอบ ESG เพื่อสร้างสมดุลในทุกมิติ ซึ่งได้ดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการรักโลก พร้อมส่งต่อโลกที่ยั่งยืนต่อไป





BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility – Banpong Mill | csr_banpong@scg.com

Type : ECRM

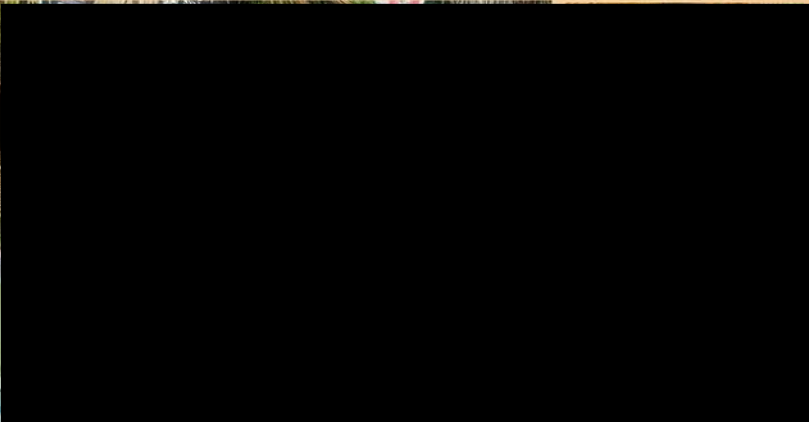
CSR Banpong Issue 098/2566

Internal News Release

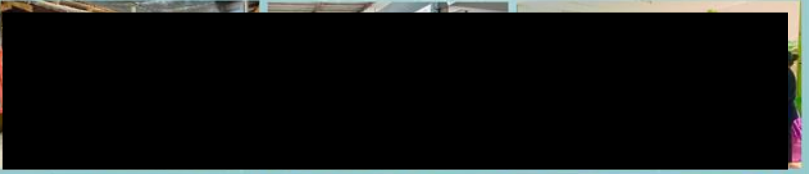




ชุมชนราชการ และทีม CSR โรงงานขอนแก่น
ดูงานชุมชน LIKE (ไร่) ชยะ "บ้านโป่งโมเดล"



วันที่ 7 ธันวาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยทีม BP-CSR ร่วมต้อนรับคณะผู้นำชุมชน และรายการจากเทศบาลตำบลบึงหวาง อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น และทีม CSR จากบริษัทพีทีที พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน) ใน SCGP จำนวน 17 คน ศึกษาดูงานชุมชน LIKE (ไร่) ชยะ ณ ศูนย์การเรียนรู้การจัดการขยะ บ้านหนองไม้เฝ้า หมู่ที่ 4 ตำบลเขาสูง อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ซึ่งได้รับรางวัลชนะเลิศด้วยพระราชทาน จากโครงการชุมชนปลอดขยะ (Zero Waste) ระดับประเทศ เมื่อปี 2565 ที่ผ่านมา การศึกษาดูงานครั้งนี้ มุ่งหวังให้ผู้นำชุมชนได้เห็นต้นแบบการจัดการขยะของชุมชนที่ประสบความสำเร็จ โดย SCGP โรงงานขอนแก่น ได้นำ โครงการประกวดชุมชน LIKE (ไร่) ชยะ "บ้านโป่งโมเดล" ไปขยายผลในพื้นที่ปำรอง เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนสามารถจัดการขยะได้อย่างถูกต้องยิ่งขึ้น และขยายผลไปยังชุมชนอื่น ๆ ต่อไป



BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility – Banpong Mill | csr_banpong@scg.com

Type : EPMU

16

CONFIDENTIAL

SCGP

ด้านสิ่งแวดล้อม

CSR Banpong Issue 101/2566

Internal News Release

Banpong Mill Engagement

SCGP

เกี่ยวกับแปลงสาธิตนาข้าวแบบลึกเบอร์รี่

@แปลงสาธิตการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตรโดยใช้น้ำบำบัดหมุนเวียน

วันที่ 18 ธันวาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พณีย์ อุทพงษ์ กับครอบครัว** ผู้ชำนาญการโรงงานบ้านโป่ง พร้อมพนักงาน และทีมพัฒนาจากสำนักงานพัฒนาชุมชนอำเภอบ้านโป่ง ร่วมกิจกรรม "ลงแขกเกี่ยวข้าวแบบลึกเบอร์รี่" ในพื้นที่แปลงสาธิตการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตรโดยใช้น้ำบำบัดหมุนเวียน ณ เรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยข้าวที่ปลูกเป็นข้าวแบบลึกเบอร์รี่ ทีมพนักงานได้ร่วมกับโยนกล้าข้าวเมื่อวันที่ 11 สิงหาคม ที่ผ่านมามีแนวคิด **ปลูกวันแม่ เกียววันพ่อ** นอกจากนี้ยังมีกิจกรรมการสีข้าว การนำผลผลิตทางการเกษตรจากแปลงสาธิตฯ มาแปรรูป เช่น มันแกวทอด ส้มตำ น้ำสมุนไพร ให้พนักงานที่มาร่วมกิจกรรมได้อีก

BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill csr_banpong@scg.com

CSR Banpong Issue 102/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

ผู้ว่าฯ ราชบุรี เป็นประธานในพิธีมอบรางวัลโครงการประกวดชุมชน LIKE (ไร่) ชยะ Season 4 อ.บ้านโป่ง

วันที่ 19 ธันวาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกับ อำเภอบ้านโป่ง จัด **พิธีมอบรางวัลการประกวดชุมชน LIKE (ไร่) ชยะ Season#4** ภายใต้แนวคิด **"วิถีชุมชน มุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ"** โดยได้รับเกียรติจาก **นายเกียรติศักดิ์ ตงศิริ ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี** เป็นประธานในพิธีมอบรางวัล ณ ห้องประชุมอาคารอารีนา ตำบลคำpha อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill csr_banpong@scg.com

ด้านการจัดการ

CSR Banpong Issue 043/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 รุ่นที่ 1 ต.ท่าผา (ม.1-10)

วันที่ 20 กรกฎาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน และราชการ Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พัชรินท นวลานนท์ Manager - BP Administration** กล่าวต้อนรับ และกล่าวเปิด โดยมี ผู้ใหญ่บ้าน และชุมชน หมู่ 1-10 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่จะทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งจะก่อให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type :EAMJ

CSR Banpong Issue 045/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 รุ่นที่ 2 ต.ท่าผา (ม.11-20)

วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยมี **พัชรีชัย มโนสารโกลน CSR Officer** กล่าวต้อนรับในนามตัวแทนผู้บริหาร โดยมี ผู้ใหญ่บ้าน และชุมชน หมู่ 11-20 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่ทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งจะก่อให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type :EAMJ

CSR Banpong Issue 047/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 รุ่นที่ 3 ต.ปากแรต (ม.2-9,11) และ ต.คู้้งพยอม (ม.5)

วันที่ 24 กรกฎาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน และราชการ Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พัชรินท นวลานนท์ Manager - BP Administration** กล่าวต้อนรับ โดยมี ผู้ใหญ่บ้าน ชุมชน ต.ปากแรต (หมู่ 2-9,11) และ ต.คู้้งพยอม (หมู่ 5) อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่จะทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งจะก่อให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type :EAMJ

ด้านการจัดการ

CSR Banpong Issue 048/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 รุ่นที่ 4 รอบล้อมวลชนท้องถิ่น

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัด โครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน และราชการ Open House ประจำปี 2566 รอบล้อมวลชน ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยมี **พูน้อม สุธิพงษ์** **สภาโลก Director - TPC Mill** กล่าวต้อนรับ โดยมี สื่อมวลชนท้องถิ่น 10 แห่ง รวมจำนวน 20 ท่าน ในพื้นที่อำเภอบ้านโป่ง เข้าร่วมกิจกรรม โดยเน้นการสื่อสารกระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP และนำชมโรงงานกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย (TRP : Thermal Recycling Plant) ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นช่องทาง การสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่จะทำให้สื่อมวลชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน และสื่อสารอย่างถูกต้องต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type :E,M,I

CSR Banpong Issue 050/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 รุ่นที่ 5 ต.กรับใหญ่ (ม.1,2,5,6,10) 5 ชุมชนเขต ต.ต.ลพ.ต.ต.ดอนขมิ้น

วันที่ 27 กรกฎาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน และราชการ Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พัชรินทร์ ทนลานนท์ Manager - BP Administration** กล่าวต้อนรับ โดยมี ผู้นำชุมชน ต.กรับใหญ่ (หมู่ 1-2,5-6,10) อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี และ 5 ชุมชน เขตเทศบาลตำบลลูกแก ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิต ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่จะทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งจะก่อให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type :E,M,I

CSR Banpong Issue 053/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 รุ่นที่ 6 ต.เบิกโพธิ์ (ม.1-12)

วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน และราชการ Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พัชรินทร์ ทนลานนท์ CSR Officer** กล่าวต้อนรับ ในนามตัวแทนผู้บริหาร โดยมี **นายวงศ์กร อร่ามธนา** **ท่านตำบลเบิกโพธิ์** ผู้ใหญ่บ้าน และชุมชน หมู่ 1-12 ต.เบิกโพธิ์ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิต ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่จะทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งจะก่อให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type :E,M,I

CSR Activity_เปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนทั่วไปเข้าเยี่ยมชมโครงการเป็นประจำ

CSR Banpong Issue 054/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 รุ่นที่ 7 ต.ลาดบัวขาว (ม.1-7) ต.ท่าไม้ (ม.1,6,8)

วันที่ 3 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน และราชการ Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พีกับปภา สัมพันธรัตน์ BP CSR Section Manager** กล่าวต้อนรับ ในนามตัวแทนผู้บริหาร โดยมี ผู้ใหญ่บ้าน ชุมชน หมู่ 1-7 ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี และชุมชน หมู่ 1,6,8 ต.ท่าไม้ อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่ทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งจะก่อให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type :E,M,I

CSR Banpong Issue 055/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 รุ่นที่ 8 ต.ดอนขมิ้น (ม.1-9) ต.บ้านยาง (ม.6)

วันที่ 4 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน และราชการ Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พีพรินพ ภูมิลาภณ์ BP CSR Section Manager - BP Administration** กล่าวต้อนรับ โดยมี ผู้ใหญ่บ้าน ชุมชน หมู่ 1-9 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี และผู้ใหญ่บ้าน ชุมชน หมู่ 6 ต.บ้านยาง อ.เมืองนครปฐม จ.นครปฐม เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่ทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งจะก่อให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type :E,M,I

CSR Banpong Issue 057/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 รุ่นที่ 9 ต.สวนกล้วย (ม.3,4,10-13)

วันที่ 7 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน และราชการ Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พีพรินพ ภูมิลาภณ์ BP CSR Section Manager - BP Administration** กล่าวต้อนรับ โดยมี **คุณพงษ์ศักดิ์ บัวคำ ทำนันทน์สวนกล้วย** พร้อมด้วย ผู้ใหญ่บ้าน ชุมชน หมู่ 3-4,10-13 ต.สวนกล้วย อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่ทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งจะก่อให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration - Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type :E,M,I

ด้านการจัดการ

CSR Banpong Issue 058/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 วันที่ 10 ต.ท่าเสา (ม.1-8)

วันที่ 10 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พิศนภ พูลานนท์ Manager BP Administration กล่าวต้อนรับ โดยมี คุณชาติ ชาญเล็ก กำนันตำบลท่าเสา พร้อมด้วย ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1-8 ต.ท่าเสา และชุมชนหมู่ที่ 1-2 ต.ยางม่วง อ.ท่าเสา จ.กาญจนบุรี เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่ทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งทำให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : E.M.U

CSR Banpong Issue 059/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 วันที่ 11 ชุมชนเขต ทม.บ้านโป่ง (1)

วันที่ 10 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พิศนภ พูลานนท์ CSR Officer กล่าวต้อนรับ ในนามตัวแทนผู้บริหาร โดยมี ประธานชุมชน และชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านโป่ง อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่ทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งทำให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill

csr_banpong@scg.com

Type : E.M.U

CSR Banpong Issue 061/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement

SCGP

เปิดบ้านต้อนรับชุมชนและราชการ

Open House ปี 2566 วันที่ 12 ชุมชนเขต ทม.บ้านโป่ง (2)

วันที่ 11 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง จัดโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชน Open House ชุมชนพื้นที่รอบโรงงาน ประจำปี 2566 ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พิศนภ พูลานนท์ Manager BP Administration กล่าวต้อนรับ โดยมี ประธานชุมชน และชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านโป่ง อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี เข้าร่วมกิจกรรมโดยเน้นการสื่อสาร กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ตามนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP ซึ่งการจัดกิจกรรม Open House เป็นหนึ่งในช่องทางการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ที่ทำให้ชุมชนได้รับข้อมูลข่าวสารครบถ้วน ถูกต้อง ซึ่งทำให้เกิดความเข้าใจ และนำไปสู่การอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill

csr_banpong@scg.com


Type : E.M.U

ด้านการจัดการ


CSR Banpong Issue 066/2566

Internal News Release

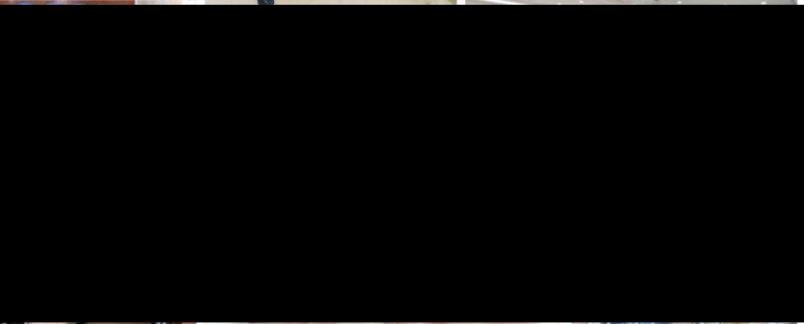
SCGP



ต้อนรับอุตสาหกรรมจังหวัดกาญจนบุรี/ประจวบคีรีขันธ์
ศึกษาดูงานสถานประกอบการโครงการบริหารจัดการลุ่มน้ำ และระบบธรรมชาติสิ่งแวดล้อม




วันที่ 17 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย พิศนภ พนมานนท์ Manager BP Administration กล่าวต้อนรับ คณะศึกษาดูงานจาก สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดกาญจนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ในการศึกษาดูงานสถานประกอบการโครงการบริหารจัดการลุ่มน้ำ และระบบธรรมชาติสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้คณะฯ ได้รับฟังการบรรยายสรุป พร้อมทั้งเยี่ยมชมระบบบำบัดน้ำภายในโรงงาน จำนวน 40 คน โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อการพัฒนาด้านอุตสาหกรรมและป้องกันปัญหามลพิษด้านต่าง ๆ ทำให้เกิดพัฒนาอุตสาหกรรมแบบยั่งยืน และชุมชนอยู่ร่วมกันกับผู้ประกอบการอย่างมีความสุข



BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill

csr_banpong@scg.com




Type : E.M.I

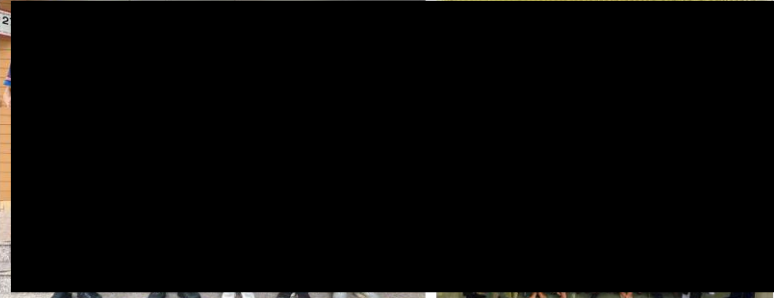
CSR Banpong Issue 063/2566

Internal News Release

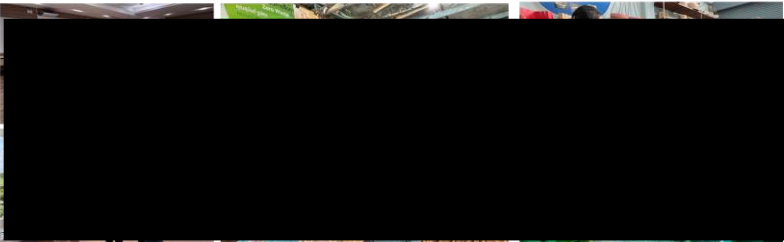
SCGP



SCGP โรงงานบ้านโป่ง พร้อมรับการตรวจประเมิน
CSR DIW Continuous ต่อเนื่องเป็นปีที่ 16




วันที่ 8 สิงหาคม 2566 ที่ผ่านมา SCGP โรงงานบ้านโป่ง ร่วมต้อนรับ คณะเจ้าหน้าที่กองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ลงพื้นที่ให้คำปรึกษาติดตาม ทวนสอบ โครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มี ความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2566 ซึ่ง SCGP โรงงานบ้านโป่ง ได้รับรางวัลมาอย่างต่อเนื่องเป็นปีที่ 15 โดย พิศนภ พนมานนท์ Manager BP Administration , พัทธิน ปานก สันพันธ์รัตน์ และทีม CSR ต้อนรับคณะฯ มีการบรรยายรายงานผลการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม, กระบวนการผลิต การจัดการสิ่งแวดล้อม ตามเกณฑ์มาตรฐาน และเยี่ยมชมระบบบำบัดน้ำภายในโรงงาน รวมทั้งนำลงพื้นที่ ศูนย์การเรียนรู้การจัดการขยะเหลือศูนย์ (Zero Waste) ชุมชนบ้านรางพลับ หมู่ 1 ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี และเยี่ยมชม หัตถกรรมจักสานเส้นเกี๋ยงกระดาษ (Paper Band) ของวิสาหกิจชุมชนผลิตภัณฑ์ถักเบรตกรบ้านจ้ออ๊ะเขียว หมู่ 2 ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี



BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill

csr_banpong@scg.com



Type : E.C.E.M.I


CSR Banpong Issue 103/2566

Internal News Release


SCGP

Stakeholder Engagement

ประชุมคณะกรรมการตรวจสอบ และติดตามผลกระทบ
ด้านสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2566




วันที่ 21 ธันวาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย คุณธีรชัย ชวพงษ์พาณิชย์ Energy Director ได้กล่าวต้อนรับ นางสาวรัชชญา สงวนเสริมศรี รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ประธานในการประชุม การติดตามตรวจสอบ ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า และโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด 9.6 เมกะวัตต์ ครั้งที่ 2/2566 โดยมีหัวหน้าส่วนราชการ ผู้แทนสถานศึกษา ผู้แทนภาคประชาชน เข้าร่วมประชุม ณ ห้องประชุมเรือนรับรอง SCGP โรงงานบ้านโป่ง



BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill

csr_banpong@scg.com



Type : E.S.M.I

22

CONFIDENTIAL

SCGP

ด้านการจัดการ

CSR Banpong Issue 041/2566

Internal News Release

Stakeholder Engagement



SCGP ห่วงใยชุมชน จัดอบรมโครงการ
ปลูกจิตสำนึกการใช้รถใช้ถนนอย่างปลอดภัย

วันที่ 28 มิถุนายน 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย **พีพรินพ ทมลาบท์ Manager - BP Administration** และ **พิทิมปนาท สัมพันธ์รัตน์ BP CSR Section Manager** พร้อมทีม CSR Banpong ร่วมกับ คณะทำงาน CSR 5 BU และโรงเรียนทักษะพิพัฒน์ SCG จัดกิจกรรมอบรม **โครงการเสริมสร้างพฤติกรรม และปลูกจิตสำนึกการใช้รถใช้ถนนอย่างปลอดภัย ให้แก่นักเรียนรอบโรงงาน** โดยจัดกิจกรรมดังนี้

รอบเช้า โรงเรียนวัดดอนเสลา (ปาน พูน ราษฎร์บำรุง) และ รอบบ่าย โรงเรียนวัดบ้านฆ้องน้อย




โดยมีการบรรยายให้ความรู้ กฎจราจรควรรู้ การข้ามถนนอย่างปลอดภัย และสาธิตจุดบอดของรถยนต์ ซึ่งได้รับความสนใจจากนักเรียน และครู ทำให้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการใช้รถใช้ถนน มีเทคนิคการขับขี้อย่างปลอดภัย ลดความเสี่ยงจากการเกิดอุบัติเหตุ มีวินัย และเคารพกฎจราจรบนท้องถนน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill  csr_banpong@scg.com

Type : S.M.P.


CSR Banpong Issue 042/2566

Internal News Release



วิทยากรอบรม “ลูกเสือรักโลก”
@ โรงเรียนอุดมวิทยา บ้านโป่ง




วันที่ 5 กรกฎาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดย ทีม CSR Banpong เป็นวิทยากรให้ความรู้การจัดการขยะที่ต้นทาง กิจกรรม **ลูกเสือรักโลก** ให้กับนักเรียนชั้นประถมศึกษาปีที่ 5-6 จำนวน 382 คน ณ ห้องประชุมพระเมตตา ชั้น 4 อาคารสิริอุดม-วิทย์ โรงเรียนอุดมวิทยา เพื่อให้นักเรียนตระหนักถึงการใชัทรัพยากรอย่างชาญฉลาด และเกิดประโยชน์อย่างยั่งยืน โดยนำแนวคิดการจัดการขยะตามหลัก 3Rs แนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) และนโยบาย ESG 4 Plus ของ SCGP มาประยุกต์ใช้

BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill  csr_banpong@scg.com

Type : E.S.M.I.


CSR Banpong Issue 064/2566

Internal News Release



ทีม SERT เป็นวิทยากรอบรมการช่วยฟื้นคืนชีพ CPR
@ วิทยาลัยพยาบาลบรมราชชนนีนี จักรีราช

วันที่ 15 สิงหาคม 2566 SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยทีม SCGP Emergency Response Team : SERT ได้รับเชิญเป็นวิทยากรช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) การใช้เครื่อง AED และการใช้ อุปกรณ์ ต่าง ๆ ในการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บนอกโรงพยาบาล (Pre-Hospital) ให้กับนักศึกษาพยาบาลศาสตร์บัณฑิต ชั้นปีที่ 4 จำนวน 89 คน ของวิทยาลัยพยาบาลบรมราชชนนีนี จักรีราช ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี ซึ่งเป็นการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ความรู้ และประสบการณ์ระหว่างทีม SERT กับ คณะจารย์ และนักศึกษาพยาบาล เพื่อที่จะได้นำความรู้ไปเผยแพร่ให้กับคนในชุมชนให้มีสุขภาพแข็งแรง และมีคุณภาพชีวิตที่ดีได้อย่างยั่งยืน



BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill  csr_banpong@scg.com

Type : S.M.I.

ด้านการจัดการ

CSR Banpong Issue 068/2566

Internal News Release



กิจกรรมสัปดาห์วิชาการ ประจำปี 2566
โรงเรียนอุดมวิทยา จ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี



วันที่ 25 สิงหาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยทีม BP CSR ร่วมกับทีม SCGP Emergency Response Team : SERT ได้รับเชิญเป็นวิทยากร การสาธิตการช่วยฟื้นคืนชีพ CPR การรักษาพยาบาลเบื้องต้น และร่วมจัดนิทรรศการ โครงการชุมชน LIKE (ใจ) ชยะ อำเภอบ้านโป่ง “บ้านโป่งโมเดิร์น” ใน งานสัปดาห์วิชาการ โรงเรียนอุดมวิทยา Learning Continuously 2023 ภายใต้แนวคิดการเรียนรู้ไม่มีที่สิ้นสุด เพื่อให้นักเรียนนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ได้ในชีวิต ซึ่งได้รับความสนใจในทุก ๆ กิจกรรม

BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill csr_banpong@scg.com

Type : ESMJ

CSR Banpong Issue 078/2566

Internal News Release



ทีม SERT เป็นวิทยากรอบรม CPR
กิจกรรมเข้าค่ายลูกเสือ-เนตรนารี โรงเรียนอุดมวิทยา











วันที่ 2 ตุลาคม 2566 : SCGP โรงงานบ้านโป่ง โดยทีม SCGP Emergency Response Team : SERT เป็นวิทยากร อบรมการช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) ในกิจกรรมเข้าพักแรมค่ายลูกเสือ-เนตรนารีวิสาขามัญ ของนักเรียนชั้นประถมศึกษาปีที่ 6 โรงเรียนอุดมวิทยา ณ ค่ายลูกเสือชั่วคราวโรงเรียนอุดมวิทยา เพื่อให้นักเรียนสามารถนำความรู้ ทักษะการช่วยชีวิต ไปใช้ได้อย่างถูกต้อง ทันเวลา เมื่อเจอกับสถานการณ์ฉุกเฉิน การอบรมประกอบด้วย ภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ นักเรียนได้ฝึกทดลองทำ CPR กับหุ่นประกอบการสาธิต โดยมีทีม SERT ให้คำแนะนำอย่างใกล้ชิด












BP CSR Section - BP Administration Department – Banpong Mill csr_banpong@scg.com












Type : ESMJ
















เอกสารแนบที่ 2.27





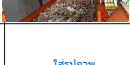




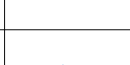



การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย














บริษัท SKIC		แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ May.20, 2023																	
แบบฟอร์มการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Assessment - Checklist)																			
พื้นที่/เครื่องจักร ที่ประเมิน		TRP and Shredder Plant						กลุ่ม Small Group ที่รับผิดชอบ				W2E-TG17 / W2E-PB17							
แผนก		BP Energy 2 Section						ส่วน				BP Energy							
ชื่อผู้ประเมิน		อิทธิพล ไสพะทา						ชื่อผู้ทบทวน				จิตวิทย์ รัตนกฤษฎาธาร							
ที่	สิ่งที่ทำไปบาดเจ็บ (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	อัตราที่บาดเจ็บจากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ได้มาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรงพื้นฐาน	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือชิ้นไม้ แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรฐานปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร	มี PPE ถูกต้องตามประเภทอันตราย				
1	SP2 Slat Coveyor		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชิด	feed ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
2	SP2 Slat Coveyor		สิ้น สะดุด หกสับ	feed ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ
3	SP2 Slat Coveyor		สิ่งกีดขวางที่ทำให้เกิดการชน กระแทก	feed ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ
4	SP2 Slat Coveyor		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
5	SP2 Slat Coveyor		ของพียงหลาย หล่นทับ คก โล่ จากด้านบน	feed ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	1	5	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	ไม่มี/ ไม่ครบ	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	10	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
6	SP2 Slat Coveyor		รถยนต์ รอบรถทุก	Receive ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	4	2	8	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	ไม่มี/ ไม่ครบ	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	10	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ
7	SP2 BC-01		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชิด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ
8	SP2 BC-01		สิ้น สะดุด หกสับ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ
9	SP2 BC-01		สิ่งกีดขวางที่ทำให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ
10	SP2 BC-01		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
11	SP2 Ragger Shredder		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชิด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ
12	SP2 Ragger Shredder		สิ้น สะดุด หกสับ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะมาดำเนินการ














ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ได้มาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความ เสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นไขแทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นชัดเจน	มี PPE ถูกต้องตรงตามประเภทอันตราย				
13	SP2 Raggar Shredder		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
14	SP2 Raggar Shredder		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
15	SP2 Fine Shredder		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
16	SP2 Fine Shredder		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
17	SP2 Fine Shredder		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
18	SP2 Fine Shredder		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
19	SP2 BC-02		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
20	SP2 BC-02		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
21	SP2 BC-02		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
22	SP2 BC-02		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
23	SP2 BC-02		รถวาง รดคัน รดสลิค	Replace Scrap Steel Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
24	SP2 BC-03		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
25	SP2 BC-03		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
26	SP2 BC-03		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
27	SP2 BC-03		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
















ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	อัตราที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว			คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ	
												มีเครื่องมืออื่นใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้น					
28	SP2 BC-04		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
29	SP2 BC-04		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
30	SP2 BC-04		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
31	SP2 BC-04		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
32	SP2 BC-05		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
33	SP2 BC-05		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
34	SP2 BC-05		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
35	SP2 BC-05		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
36	SP2 BC-06		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
37	SP2 BC-06		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
38	SP2 BC-06		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
39	SP2 BC-06		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
40	SP2 BC-06		รอกวาง รอกคีน รอกลิค	Replace Scrap Steel Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
41	SP2 BC-07		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
42	SP2 BC-07		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง











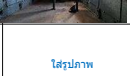




ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปถ่ายจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	อัตราเวลาบาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความเสี่ยงของการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) " <i>*ไม่ได้มาตรการป้องกัน*</i> "	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรฐานการควบคุม	คะแนน ความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือนับไขว่แทนการสัมผัสอันตราย	M Guard / Inter Lock / Limit Switch	มีการฐานปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร	PPE ถูกต้องตรงตามประเภทอันตราย				
43	SP2 BC-07		สิ่งกีดขวางที่ทำให้อันตราย กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	คู่ธุรกิจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	1	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง
44	SP2 BC-07		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	16	4	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ และนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง (กรณีควาเนร่นแ่งเกำกับเบสิออ์อิฐ) หรืไม่ยี่ขั่นลอเอนการปฏิบัติจางาน
45	SP2 BC-08		จุดหมุน จุดหนีบ ยึด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	2	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง
46	SP2 BC-08		สิ้น สอด หกล้ม	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	1	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง
47	SP2 BC-08		สิ่งกีดขวางที่ทำให้อันตราย กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	คู่ธุรกิจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	1	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง
48	SP2 BC-08		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	16	4	Very Low	ปฏิบับัติดัจานไล้ และนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง (กรณีควาเนร่นแ่งเกำกับเบสิออ์อิฐ) หรืไม่ยี่ขั่นลอเอนการปฏิบัติจางาน
49	SP2 Constant Conveyor		จุดหมุน จุดหนีบ ยึด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	2	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง
50	SP2 Constant Conveyor		สิ้น สอด หกล้ม	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	1	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง
51	SP2 Constant Conveyor		สิ่งกีดขวางที่ทำให้อันตราย กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	คู่ธุรกิจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	1	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง
52	SP2 Constant Conveyor		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	16	4	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ และนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง (กรณีควาเนร่นแ่งเกำกับเบสิออ์อิฐ) หรืไม่ยี่ขั่นลอเอนการปฏิบัติจางาน
53	SP2 Trommel Screen		จุดหมุน จุดหนีบ ยึด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	2	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง
54	SP2 Trommel Screen		สิ้น สอด หกล้ม	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	1	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง
55	SP2 Trommel Screen		สิ่งกีดขวางที่ทำให้อันตราย กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	คู่ธุรกิจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	1	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง
56	SP2 Trommel Screen		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	16	4	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ และนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง (กรณีควาเนร่นแ่งเกำกับเบสิออ์อิฐ) หรืไม่ยี่ขั่นลอเอนการปฏิบัติจางาน
57	SP2 Eddy Current 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยึด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่ผลิ/ ไม่โซ้	ลั/ คอรบคณทภจุล	ไม่ผลิ/ ไม่สุ้	ลั/ โซ้งำนทุคอ์อ์	8	2	Very Low	ปฏิบััติดัจานไล้ ไมค์องนำำเข้าแผนควนคุมควาเนเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปส่งจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) <i>*ไม่ได้มาตรการป้องกัน</i>	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นชัดเจน	มี PPE ถูกต้องตรงตามประเภทอันตราย				
58	SP2 Eddy Current 1		สิ้น สรชุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
59	SP2 Eddy Current 1		สิ่งกีดขวางที่ทำให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
60	SP2 Eddy Current 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
61	SP2 Eddy Current 1		วัตถุปลิว กระเด็น พังใส่	separate aluminium	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
62	SP2 Eddy Current 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
63	SP2 Eddy Current 2		สิ้น สรชุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
64	SP2 Eddy Current 2		สิ่งกีดขวางที่ทำให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
65	SP2 Eddy Current 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
66	SP2 Eddy Current 2		วัตถุปลิว กระเด็น พังใส่	separate aluminium	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
67	SP2 Pipe Conveyor		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
68	SP2 Pipe Conveyor		สิ้น สรชุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
69	SP2 Pipe Conveyor		สิ่งกีดขวางที่ทำให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
70	SP2 Pipe Conveyor		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
71	SP2 Waste Reject Yard		สิ้น สรชุด หกสัณ	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
72	SP2 Waste Reject Yard		รอกวาง รอกคีน รอกสีก	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) <i>*ไม่ได้มาตรการป้องกัน</i>	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว			คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ	
												มีเครื่องมีอันใช้แทนการลิมิตอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นชัดเจน					
73	SP2 Waste Reject Yard		รถยนต์ รถบรรทุก	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
74	SP2 Waste Reject Yard		รถวาง รดน้ำ รถตัก	feed Waste Reject to hopper constant feeder	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
75	SP2 Waste Reject Yard		รถยนต์ รถบรรทุก	feed Waste Reject to hopper constant feeder	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
76	SP2 Waste Reject Yard		สิ่งกีดขวางที่ท่าโยนกรรเบก	feed Waste Reject to hopper constant feeder	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
77	SP2 Waste Reject Yard		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject to hopper constant feeder	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
78	SP1 BC-01		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน สัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
79	SP1 BC-01		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
80	SP1 BC-01		สิ่งกีดขวางที่ท่าโยนเกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
81	SP1 BC-01		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
82	SP1 BC-02		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน สัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
83	SP1 BC-02		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
84	SP1 BC-02		สิ่งกีดขวางที่ท่าโยนเกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
85	SP1 BC-02		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
86	SP1 Shredder		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน สัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง
87	SP1 Shredder		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอควบคุมความเสี่ยง












ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปส่งจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ	
											มีเครื่องมืออื่นใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นที่เสี่ยง	มี PPE ที่ต้องตรวจสอบประเภทอันตราย					
88	SP1 Shredder		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
89	SP1 Shredder		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
90	SP1 Waste Reject Yard		สิ้น สะดุด หกล้ม	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
91	SP1 Waste Reject Yard		รถวาง รถคืบ รถตัก	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
92	SP1 Waste Reject Yard		รถยนต์ รถบรรทุก	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
93	SP1 Waste Reject Yard		รถวาง รถคืบ รถตัก	feed Waste Reject to hopper of Shredder and Mobile Trommel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
94	SP1 Waste Reject Yard		รถยนต์ รถบรรทุก	feed Waste Reject to hopper of Shredder and Mobile Trommel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
95	SP1 Waste Reject Yard		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject to hopper of Shredder and Mobile Trommel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
96	SP1 Waste Reject Yard		สิ้น สะดุด หกล้ม	feed Waste Reject to hopper of Shredder and Mobile Trommel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
97	SP1 Mobile Trommel Screen (Compact Set)		จุดหมุน จุดหนีบ ยับ สึก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
98	SP1 Mobile Trommel Screen (Compact Set)		สิ้น สะดุด หกล้ม	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
99	SP1 Mobile Trommel Screen (Compact Set)		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
100	SP1 Mobile Trommel Screen (Compact Set)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
101	SP1 Mobile Trommel Back and Side BC		จุดหมุน จุดหนีบ ยับ สึก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
102	SP1 Mobile Trommel Back and Side BC		สิ้น สะดุด หกล้ม	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (ปัจจุบันจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมีอยู่หรือไม่ แผนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นหรือไม่	มี PPE ถูกต้องครบตามประเภทอันตราย				
103	SP1 Mobile Trommel Back and Side BC		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประหม่นพามา	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
104	SP1 Mobile Trommel Back and Side BC		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
105	SP1 Mobile Trommel BC-01		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ฮึด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
106	SP1 Mobile Trommel BC-01		สิ้น สะดุด หกสั้ม	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประหม่นพามา	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
107	SP1 Mobile Trommel BC-01		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประหม่นพามา	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
108	SP1 Mobile Trommel BC-01		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
109	FH17 RDF Storage Building		สถานที่อันตราย	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ระบบทรานซิม	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10					0	10	Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
110	FH17 RDF Storage Building		สิ้น สะดุด หกสั้ม	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
111	FH17 RDF Storage Building		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
112	FH17 RDF Storage Building		ของพังทลาย หล่นทับ คน ใต้ จากด้านบน	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
113	FH17 RDF Storage Building		รถวาง รถคีน รถสีก	Receive Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
114	FH17 RDF Storage Building		รถยนต์ รถบรรทุก	Receive Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
115	FH17 RDF Grab Crane		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ฮึด	Feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
116	FH17 RDF Grab Crane		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
117	FH17 RDF Grab Crane		สิ้น สะดุด หกสั้ม	Feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประหม่นพามา	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่ เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัส ถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ได้มาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความ เสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมีอันตร 害ในการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
118	FH17 RDF Grab Crane		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	อื่นๆ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
119	FH17 RDF Silo		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
120	FH17 RDF Silo		สถานที่อันอวกาศ	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ระบบทนายใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
121	FH17 RDF Silo		วัตถุเคลื่อนที่ กลิ้งชน	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
122	FH17 RDF Silo		พื้น สะดุด หกล้ม	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
123	FH17 RDF Silo		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
124	FH17 RDF Silo		ของพังทลาย หล่นทับ คบ ไฟ จากด้านบน	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
125	PB17 RDF Screw Feeder 1 (Double Screw 1)		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
126	PB17 RDF Screw Feeder 1 (Double Screw 1)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
127	PB17 RDF Screw Feeder 2 (Double Screw 2)		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
128	PB17 RDF Screw Feeder 2 (Double Screw 2)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
129	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
130	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
131	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 1		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งใส่	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ระบบทนายใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
132	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (ปัจจัยจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ได้มาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมีอันตรายเป็นการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้น	มี PPE ถูกต้องครบถ้วน				
133	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
134	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 2		วัตถุปลิว กระเด็น พังใส่	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ระบบทราฟฟิก	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
135	PB17 RDF Rotary Feeder 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Open Clean Fin Rotary	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	3	4	12	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
136	PB17 RDF Rotary Feeder 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
137	PB17 RDF Rotary Feeder 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Open Clean Fin Rotary	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	3	4	12	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
138	PB17 RDF Rotary Feeder 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
139	PB17 RDF Transport Screw Feeder 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
140	PB17 RDF Transport Screw Feeder 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
141	PB17 RDF Transport Screw Feeder 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
142	PB17 RDF Transport Screw Feeder 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
143	PB17 Main Boiler Structure		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
144	PB17 Main Boiler Structure		สารเคมีอันตราย ต่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
145	PB17 Main Boiler Structure		สถานที่แออัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	พนักงาน	ระบบทราฟฟิก	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	1	5	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
146	PB17 Main Boiler Structure		พื้น สลัด หกล้ม	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
147	PB17 Main Boiler Structure		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
















[illegible]





ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นใช้ แผนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรฐาน ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ถูกต้อง ครบตามประเภท อันตราย				
163	PB17 Bag Filter House		สถานที่อันตราย	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	พนักงาน	ระบบหายใจ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	1	5	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
164	PB17 Bag Filter House		สิ้น สรุด ทกสม	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมหายบาด	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
165	PB17 Bag Filter House		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
166	PB17 Bag Filter House		ผิวสัมผัสร้อนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
167	PB17 Bag Filter House		อุปกรณ์แรงดันสูง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
168	PB17 Bed Ash Screw Feeder		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ดัด	Check or Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
169	PB17 Bed Ash Screw Feeder		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
170	PB17 Bed Ash Screw Feeder		ผิวสัมผัสร้อนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
171	PB17 Bed Ash Vibration Screen		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check And Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
172	PB17 Bed Ash Vibration Screen		ผิวสัมผัสร้อนจัด เ็นจัด	Check And Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นประมหายบาด	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	มี/ ปฏิบัติตามทุกครั้ง	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	20	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
173	PB17 Bottom Ash Belt Conveyor		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ดัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
174	PB17 Bottom Ash Belt Conveyor		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check And Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
175	PB17 Bottom Ash Belt Conveyor		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
176	PB17 Bottom Ash Belt Conveyor		รองาร รอดับ รอดัก	Check And Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
177	PB17 Bottom Ash Belt Conveyor		วัตถุปลิว กระเด็น ฟุ้งไต่	Check And Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง














[illegible]

[illegible]
















ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัส ถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมีอันตรายเป็น แผนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
208	PB17 Bag Filter Ash Screw Feeder (Rear)		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
209	PB17 Bag Filter Ash Screw Feeder (Collector)		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
210	PB17 Bag Filter Ash Screw Feeder (Collector)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
211	PB17 Bag Filter Ash Screw Feeder (Collector)		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
212	PB17 Boiler Ash Transfer Pressure Vessel		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
213	PB17 Boiler Ash Transfer Pressure Vessel		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	3	2	6	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
214	PB17 Boiler Ash Transfer Pressure Vessel		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งไล่	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะไม่ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	3	3	9	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
215	PB17 Bed Material Transfer Pressure Vessel		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
216	PB17 Bed Material Transfer Pressure Vessel		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	4	2	8	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
217	PB17 Bed Material Transfer Pressure Vessel		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งไล่	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะไม่ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	4	3	12	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
218	PB17 Economizer Ash Transfer Pressure Vessel		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
219	PB17 Economizer Ash Transfer Pressure Vessel		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	3	2	6	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
220	PB17 Economizer Ash Transfer Pressure Vessel		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งไล่	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะไม่ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	3	3	9	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
221	PB17 Bag Filter Ash Transfer Pressure Vessel		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
222	PB17 Bag Filter Ash Transfer Pressure Vessel		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	3	2	6	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง




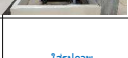











ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) <i>*ไม่คิดมาตรการป้องกัน</i>	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นไข แผนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นเชิง อันตราย	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
223	PB17 Bag Filler Ash Transfer Pressure Vessel		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งใส่	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	3	3	9	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
224	PB17 Shot Cleaning Collector Hopper		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
225	PB17 Shot Cleaning Collector Hopper		ผิวสัมผัสร้อนจัด เข้มจัด	Open Fill Ball Cleaning	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	3	2	6	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
226	PB17 Shot Cleaning Collector Hopper		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งใส่	Open Fill Ball Cleaning	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	3	3	9	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
227	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
228	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
229	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 1		ผิวสัมผัสร้อนจัด เข้มจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
230	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
231	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
232	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 2		ผิวสัมผัสร้อนจัด เข้มจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
233	PB17 Activated Carbon Feeder System		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	4	4	16	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
234	PB17 Activated Carbon Feeder System		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
235	PB17 Activated Carbon Feeder System		สารเคมีชนิดกรด ด่าง	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ระบบทางเดินหายใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	4	2	8	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
236	PB17 Activated Carbon Feeder System		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
237	PB17 Activated Carbon Feeder System		ของพียงหลาย หล่นทับ คก ใส่ จากด้านบน	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	4	2	8	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปส่งจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) <i>*ไม่ได้มาตรการป้องกัน</i>	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออื่นใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ที่ต้องตรวจสอบประเภทอันตราย				
238	PB17 Activated Carbon Feeder System		รถวาง รถตัก	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	4	4	16	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	8	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
239	PB17 Sand Silo		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Fill Sand Bag to Silo	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	7	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
240	PB17 Sand Silo		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Fill Sand Bag to Silo	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
241	PB17 Sand Silo		รถวาง รถตัก	Fill Sand Bag to Silo	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	3	4	12	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
242	PB 17 Hydrated Lime Silo		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Receive Hydrated Lime	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	4	4	16	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
243	PB 17 Hydrated Lime Silo		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Bag filter at Silo	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	7	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
244	PB 17 Hydrated Lime Silo		สารเคมีติดกรด ต่าง	Receive Hydrated Lime	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ระบบทรมานใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	4	2	8	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
245	PB 17 Hydrated Lime Silo		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Receive Hydrated Lime	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
246	PB 17 Hydrated Lime Silo		รถยนต์ รอบรถ	Receive Hydrated Lime	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
247	PB 17 Fly Ash Silo		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Drain Fly Ash	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
248	PB 17 Fly Ash Silo		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Drain Fly Ash	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
249	PB 17 Fly Ash Silo		สารเคมีติดกรด ต่าง	Drain Fly Ash	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ระบบทรมานใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
250	PB 17 Fly Ash Silo		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Drain Fly Ash	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
251	PB 17 Fly Ash Silo		รถยนต์ รอบรถ	Drain Fly Ash	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
252	PB17 Diesel Oil Tank		สารเคมีติดกรด ต่าง	Receive Diesel Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	2	2	4	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง












ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออื่นใช้ แทนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
253	PB17 Diesel Oil Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Receive Diesel Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	2	5	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
254	PB17 Diesel Oil Tank		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Receive Diesel Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ระบบทราใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	2	2	4	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
255	PB17 Diesel Oil Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Receive Diesel Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	2	5	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
256	PB17 Diesel Oil Tank		รถยนต์ รถบรรทุก	Receive Diesel Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	2	5	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
257	PB17 Cooling Air Fan		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
258	PB17 Cooling Air Fan		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
259	PB17 Cooling Air Fan		ผิวสัมผัสร้อนจัด เข็มขัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
260	PB17 Fluidising Gas Fan		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
261	PB17 Fluidising Gas Fan		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
262	PB17 Fluidising Gas Fan		ผิวสัมผัสร้อนจัด เข็มขัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
263	PB17 Secondary Air Fan		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
264	PB17 Secondary Air Fan		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
265	PB17 Secondary Air Fan		ผิวสัมผัสร้อนจัด เข็มขัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
266	PB17 Recirculation Gas Fan		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
267	PB17 Recirculation Gas Fan		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)

[illegible]

ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือป้องกัน แบบการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นเชิงลึก	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
283	PB17 Diesel Oil Pump 1		อุปกรณ์แรงดันสูง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติชั่วคราว	5	3	15	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	7	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
284	PB17 Diesel Oil Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ถัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
285	PB17 Diesel Oil Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
286	PB17 Diesel Oil Pump 2		ผิวสัมผัสส่วนจัด เบ้นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
287	PB17 Diesel Oil Pump 2		อุปกรณ์แรงดันสูง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติชั่วคราว	5	3	15	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	7	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
288	TG17 Turbine Generator Body and Equipment		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ถัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
289	TG17 Turbine Generator Body and Equipment		สิ้น สะดุด หกสั่น	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
290	TG17 Turbine Generator Body and Equipment		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
291	TG17 Turbine Generator Body and Equipment		ผิวสัมผัสส่วนจัด เบ้นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
292	TG17 Turbine Generator Body and Equipment		อุปกรณ์แรงดันสูง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
293	TG17 Condensate Water Pump 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ถัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
294	TG17 Condensate Water Pump 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
295	TG17 Condensate Water Pump 1		ผิวสัมผัสส่วนจัด เบ้นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
296	TG17 Condensate Water Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ถัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
297	TG17 Condensate Water Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
















ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปถ่ายจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุระดับความรุนแรงของอันตราย (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *โปรดดูมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความ เสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
											มีเครื่องมืออื่นใช้ แทนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
298	TG17 Condensate Water Pump 2		ตัวสัมผัสสวิตช์ เบ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
299	TG17 Lube Oil Tank		สารเคมีชนิดกรด ค่าง	Receive Lube Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	มี	2	2	4	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
300	TG17 Oil Purifier		จุดหมุน จุดหนีบ ยืน ฮัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มี	3	2	6	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
301	TG17 Oil Purifier		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มี	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
302	TG17 Oil Purifier		สารเคมีชนิดกรด ค่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มี	3	2	6	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
303	TG17 Main Oil Pump		จุดหมุน จุดหนีบ ยืน ฮัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
304	TG17 Main Oil Pump		ตัวสัมผัสสวิตช์ เบ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
305	TG17 Auxiliaty Oil Pump		จุดหมุน จุดหนีบ ยืน ฮัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
306	TG17 Auxiliaty Oil Pump		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มี	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
307	TG17 Auxiliaty Oil Pump		ตัวสัมผัสสวิตช์ เบ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
308	TG17 Control Oil Pump 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยืน ฮัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
309	TG17 Control Oil Pump 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มี	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
310	TG17 Control Oil Pump 1		ตัวสัมผัสสวิตช์ เบ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
311	TG17 Control Oil Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยืน ฮัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
312	TG17 Control Oil Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มี	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)

[illegible]

ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ต้องมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออื่นใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ถูกต้องตรงตามประเภทอันตราย				
328	CT17 Cooling Tower		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
329	CT17 Cooling Tower		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
330	CT17 Cooling Tower		สถานที่อันตราย	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ระบบการหายใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
331	CT17 Cooling Tower		ผิวสัมผัสร้อนจัด เช่น จด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
332	CT17 Cooling Tower		หลุม บ่อ ที่ทำให้น้ำ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
333	CT17 Cooling Tower Fan 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
334	CT17 Cooling Tower Fan 1		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
335	CT17 Cooling Tower Fan 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
336	CT17 Cooling Tower Fan 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
337	CT17 Cooling Tower Fan 2		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
338	CT17 Cooling Tower Fan 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
339	CT17 Cooling Tower Fan 3		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
340	CT17 Cooling Tower Fan 3		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
341	CT17 Cooling Tower Fan 3		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
342	CT17 Main Cooling Water Pump 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง

[illegible]























ที่	สิ่งที่ทำไปไม่ละเอียด (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปส่งจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	อวัยวะที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความเสี่ยงของการบาดเจ็บ <i>*ไม่ได้มาตรการป้องกัน*</i>	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือซึ่งใช้แทนการล็อก/ลิ้มต้นรวม	M Guard / Inter Lock/ Limit Switch	มีการฐานปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร	M PPE ถูกต้องตรงตามประกาศอันตราย				
358	CT17 NaOCl Storage Tank		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	คำตัว	บาดเจ็บบนศีรษะจากการแพทย์	5	2	10	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย ความเสี่ยง
359	CT17 NaOCl Storage Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บตื้นเขินเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าข่ายแผนความปลอดภัย (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่ได้รับผลกระทบปฏิบัติงาน)
360	CT17 Chemical Feeding Station		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	คำตัว	บาดเจ็บบนศีรษะจากการแพทย์	5	2	10	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย ความเสี่ยง
361	CT17 Chemical Feeding Station		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บตื้นเขินเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าข่ายแผนความปลอดภัย (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่ได้รับผลกระทบปฏิบัติงาน)
362	DM17 Multimedia Filter Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	คำตัว	บาดเจ็บบนศีรษะจากการแพทย์	5	2	10	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย ความเสี่ยง
363	DM17 Activated Carbon Filter Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	คำตัว	บาดเจ็บบนศีรษะจากการแพทย์	5	2	10	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย ความเสี่ยง
364	DM17 Reverse Osmosis (RO)		จุดหมุน จุดหนีบนัน ฮัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บบนศีรษะจากการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย ความเสี่ยง
365	DM17 Reverse Osmosis (RO)		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	คำตัว	บาดเจ็บบนศีรษะจากการแพทย์	5	2	10	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย ความเสี่ยง
366	DM17 Reverse Osmosis (RO)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บตื้นเขินเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าข่ายแผนความปลอดภัย (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่ได้รับผลกระทบปฏิบัติงาน)
367	DM17 Electro De-ionization (EDI)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บตื้นเขินเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าข่ายแผนความปลอดภัย (กรณีความรุนแรงเท่ากับชีวิต หรือไม่ได้รับผลกระทบปฏิบัติงาน)
368	DM17 RO Concentrate Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	คำตัว	บาดเจ็บบนศีรษะจากการแพทย์	5	2	10	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย ความเสี่ยง
369	DM17 RO Concentrate Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บตื้นเขินเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าข่ายแผนความปลอดภัย (กรณีความรุนแรงเท่ากับชีวิต หรือไม่ได้รับผลกระทบปฏิบัติงาน)
370	DM17 EDI Feed Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	คำตัว	บาดเจ็บบนศีรษะจากการแพทย์	5	2	10	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย ความเสี่ยง
371	DM17 EDI Feed Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บตื้นเขินเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าข่ายแผนความปลอดภัย (กรณีความรุนแรงเท่ากับชีวิต หรือไม่ได้รับผลกระทบปฏิบัติงาน)
372	DM17 Make Up Water Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	คำตัว	บาดเจ็บบนศีรษะจากการแพทย์	5	2	10	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครบถ้วนทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ไม่ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย ความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออันใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ถูกต้อง ตรวจสอบประเภทอันตราย				
373	DM17 Make Up Water Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
374	DM17 RO Concentrate Water Pump		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น สัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
375	DM17 RO Concentrate Water Pump		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
376	DM17 EDI Feed Water Pump 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น สัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
377	DM17 EDI Feed Water Pump 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
378	DM17 EDI Feed Water Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น สัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
379	DM17 EDI Feed Water Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
380	DM17 Make Up Water Pump 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น สัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
381	DM17 Make Up Water Pump 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
382	DM17 Make Up Water Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น สัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
383	DM17 Make Up Water Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
384	โปรตฤษฎ			โปรตฤษฎ					FALSE	FALSE	0				0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง	
385	โปรตฤษฎ			โปรตฤษฎ					FALSE	FALSE	0				0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง	
386	โปรตฤษฎ			โปรตฤษฎ					FALSE	FALSE	0				0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง	
387	โปรตฤษฎ			โปรตฤษฎ					FALSE	FALSE	0				0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง	

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัส ถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออื่นใช้ แทนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลายลักษณ์อักษร	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
388	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
389	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
390	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
391	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
392	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
393	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
394	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
395	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
396	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
397	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
398	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
399	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
400	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง

แบบฟอร์มชี้บ่งอันตราย (Hazard Identification) จากพื้นที่ปฏิบัติ

แผนก	BP Energy 2 Section	ส่วน	BP Energy	วันที่ทบทวน	May.20, 2023
------	---------------------	------	-----------	-------------	--------------

ที่	พื้นที่/ เครื่องจักรของหน่วยงาน	กลุ่ม Small Group/ชื่อผู้ที่รับผิดชอบ	ประเภทของอันตรายที่อาจทำให้น่าเจ็บช้ำและปฏิบัติงาน																					สรุปจำนวนประเภทอันตราย	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
			จุดหมุน จุดเดิน ขึ้น ถัด	ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	ของมีคม วัตถุ ชัด เจ็บ	สารเคมีอันตราย	สถานที่อันตราย	วัตถุเคลื่อนที่ กลิ้งชน	พื้น สลัด พหุสัมผัส	สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	แสงสว่างจ้า ไฟฟ้า สายไฟ	วัตถุที่เคลื่อนที่เร็ว	วัตถุที่เคลื่อนที่ ชัด เจ็บ	ของมีคม วัตถุ ชัด เจ็บ	ประกายไฟ ระเบิด	วัตถุเคลื่อนที่เร็ว	วัตถุเคลื่อนที่เร็ว	วัตถุเคลื่อนที่เร็ว	วัตถุเคลื่อนที่เร็ว	วัตถุเคลื่อนที่เร็ว	วัตถุเคลื่อนที่เร็ว	วัตถุเคลื่อนที่เร็ว	วัตถุเคลื่อนที่เร็ว		วัตถุเคลื่อนที่เร็ว
																									
1	SP2 Slat Coveyor	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓			✓								✓		6	
2	SP2 BC-01	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4
3	SP2 Raggar Shredder	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4
4	SP2 Fine Shredder	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4
5	SP2 BC-02	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓			✓										5
6	SP2 BC-03	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4
7	SP2 BC-04	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4
8	SP2 BC-05	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4
9	SP2 BC-06	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓			✓										5
10	SP2 BC-07	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4
11	SP2 BC-08	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4
12	SP2 Constant Coveyor	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4
13	SP2 Trommel Screen	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4
14	SP2 Eddy Current 1	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓					✓								5
15	SP2 Eddy Current 2	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓					✓								5
16	SP2 Pipe Coveyor	TRP-Fuel Preparation Operator	✓							✓	✓	✓													4

17	SP2 Waste Reject Yard	TRP-Fuel Preparation Operator							✓						✓						✓			3
18	SP1 BC-01	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
19	SP1 BC-02	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
20	SP1 Shredder	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
21	SP1 Waste Reject Yard	TRP-Fuel Preparation Operator							✓						✓						✓			3
22	SP1 Mobile Trommel Screen (Compact Set)	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
23	SP1 Mobile Trommel Back and Side BC	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
24	SP1 Mobile Trommel BC-01	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
25	FH17 RDF Storage Building	Fuel Handling Operator					✓		✓		✓			✓	✓						✓			6
26	FH17 RDF Grab Crane	Fuel Handling Operator	✓	✓					✓		✓													4
27	FH17 RDF Silo	Fuel Handling Operator	✓				✓	✓	✓		✓			✓										6
28	PB17 RDF Screw Feeder 1 (Double Screw 1)	Steam Generation Operator	✓								✓													2

54	PB17 Bag Filter Ash Screw Feeder (Collector)	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
55	PB17 Boiler Ash Transfer Pressure Vessel	Steam Generation Operator									✓		✓				✓							3
56	PB17 Bed Material Transfer Pressure Vessel	Steam Generation Operator									✓		✓				✓							3
57	PB17 Economizer Ash Transfer Pressure Vessel	Steam Generation Operator									✓		✓				✓							3
58	PB17 Bag Filter Ash Transfer Pressure Vessel	Steam Generation Operator									✓		✓				✓							3
59	PB17 Shot Cleaning Collector Hopper	Steam Generation Operator									✓		✓				✓							3
60	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 1	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
61	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 2	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
62	PB17 Activated Carbon Feeder System	Steam Generation Operator	✓	✓		✓					✓			✓	✓									6
63	PB17 Sand Silo	Steam Generation Operator		✓							✓				✓									3
64	PB 17 Hydrated Lime Silo	Steam Generation Operator	✓	✓		✓					✓											✓		5
65	PB 17 Fly Ash Silo	Steam Generation Operator	✓	✓		✓					✓											✓		5
66	PB17 Diesel Oil Tank	Steam Generation Operator	✓	✓		✓					✓											✓		5
67	PB17 Cooling Air Fan	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
68	PB17 Fluidising Gas Fan	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
69	PB17 Secondary Air Fan	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
70	PB17 Recirculation Gas Fan	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
71	PB17 Induce Draft Fan	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
72	PB17 Boiler Feed Water Pump 1	Steam Generation Operator	✓								✓		✓				✓							4
73	PB17 Boiler Feed Water Pump 2	Steam Generation Operator	✓								✓		✓				✓							4
74	PB17 Diesel Oil Pump 1	Steam Generation Operator	✓								✓		✓				✓							4
75	PB17 Diesel Oil Pump 2	Steam Generation Operator	✓								✓		✓				✓							4
76	TG17 Turbine Generator Body and Equipment	Power Generation Operator	✓						✓		✓		✓				✓							5
77	TG17 Condensate Water Pump 1	Power Generation Operator	✓								✓		✓											3
78	TG17 Condensate Water Pump 2	Power Generation Operator	✓								✓		✓											3

104	DM17 Activated Carbon Filter Tank	Power Generation Operator		✓																			1	
105	DM17 Reverse Osmosis (RO)	Power Generation Operator	✓			✓				✓													3	
106	DM17 Electro De-Ionization (EDI)	Power Generation Operator								✓													1	
107	DM17 RO Concentrate Tank	Power Generation Operator		✓						✓													2	
108	DM17 EDI Feed Tank	Power Generation Operator		✓						✓													2	
109	DM17 Make Up Water Tank	Power Generation Operator		✓						✓													2	
110	DM17 RO Concentrate Water Pump	Power Generation Operator	✓							✓													2	
111	DM17 EDI Feed Water Pump 1	Power Generation Operator	✓							✓													2	
112	DM17 EDI Feed Water Pump 2	Power Generation Operator	✓							✓													2	
113	DM17 Make Up Water Pump 1	Power Generation Operator	✓							✓													2	
114	DM17 Make Up Water Pump 2	Power Generation Operator	✓							✓													2	
สรุปจำนวนพื้นที่ซึ่งมีแหล่งกำเนิดอันตรายแต่ละประเภท			19	0	0	0	0	0	21	19	19	0	0	1	4	0	2	0	0	0	0	3	0	